

Description

TN252 est une bande adhésive en mousse à cellules fermées, d'une extrême conformabilité. Le support mousse permet de réduire l'énergie et la tension du joint sur l'assemblage tout entier. Avec un adhésif acrylique double-face haute performance, TN252 est une option idéale pour applications d'adhérence extérieures difficiles. Le produit est durable dans toutes les conditions atmosphériques, et fournit une résistance aux rayons UV, aux températures extrêmes, aux moisissures, à l'oxydation et à l'ozone. TN252 est un support mousse noir avec un liner bleu.

Présentation

TN252 est disponible sous forme de rouleaux de bande doubleface noir protégée par un support polyéthylène dans des épaisseurs de 0,8 ou 1,6 mm, des largeurs de 9 à 30mm et des longueurs de 10, 61 et 100m.

Conditionnement

Epaisseur x largeur	Longueur du rouleau	
0,8 x 09 mm	rouleau de 100m	
0,8 x 12 mm	rouleau de 10 et 100 m	
0,8 x 15 mm	rouleau de 10 et 100 m	
0,8 x 19 mm	rouleau de 10 et 100 m	
0,8 x 25 mm	rouleau de 100 m	
0,8 x 30 mm	rouleau de 100 m	
1,6 x 09 mm	rouleau de 61 m	
1,6 x 12 mm	rouleau de 10 et 61 m	
1,6 x 15 mm	rouleau de 61 m	
1,6 x 19 mm	rouleau de 10m et 61 m	
1,6 x 25 mm	rouleau de 61 m	
1,6 x 30 mm	rouleau de 61 m	

Données techniques

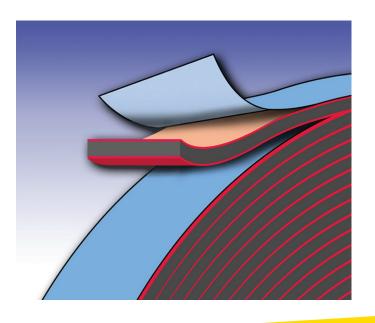
Caractéristiques	Normes	Valeurs
Pelage à 180° (N/m) après 15min sur acier inox	PSTC-101	11,181
Adhérence au cisaillement dynamique (kPa) après 72 h sur acier inox	NPT*-5	827
Rupture adhésive dynamique (kPa) après 24h alu/peinture	NPT*-5	689
Charge à la rupture (kPa)	ASTM D - 412	896
Allongement (%)	ASTM D - 412	275
Absorption d'eau (% du poids)	NTP* - 11	5
Température d'utilisation recommandée		-40°C à +95°C
Température d'application recommandée		+15°C à +50°C
Conservation et Stockage		12 mois dans son emballage d'origine fermé dans un endroit frais et sec entre +5 et +25°C

^{*}NTP : norme interne

Les valeurs de paramètre ne sont pas garanties et diffèrent selon les lots

Coloris





TN252

Adhésif double-face V2800

Domaines d'application

Collage et montage dans l'industrie, la construction et le transport. Ce produit a été conçu pour des applications d'adhérence extérieures difficiles tel que emblèmes et décorations, enseignes et plaques, barres de montants de fenêtre, arceaux de remorque mais aussi renforcements de panneaux, laminage de verre de sécurité, calfeutrage, moulage bi-latéral...

Avantages

- réduit ou élimine l'utilisation des attaches mécaniques (vis, rivets...), les adhésifs liquides, les soudures et le vernissage de surface subséquent, d'où un gain de temps, une hausse de la productivité,une réduction des coûts et une amélioration de l'apparence générale des assemblages
- réduit les vibrations et répartit les tensions sur la totalité de la ligne d'adhérence
- grâce à sa caractéristique "prise rapide", améliore le temps d'installation et augmente la productivité.



Adhésif double-face V2800

Préparation

 Pour obtenir une adhésion adéquate, les deux surfaces doivent être sèches et propres, exemptes de cire, de savon ou d'huile. Idéalement, utiliser un mélange 50/50 d'eau et d'isopropanol.

Le TITE-R-BOND™, promoteur d'adhérence conçu pour les systèmes d'adhésif acrylique sensible à la pression, améliore l'adhérence sur les supports difficiles. Il peut être utilisé pour développer une prise rapide etl améliorer l'adhérence sur les surfaces irrégulières et courbes. Différentes formules sont disponibles.

Mise en oeuvre

 Les charges statiques ne doivent pas excéder 35 g/cm². Nous recommandons de tester tous les produits dans les conditions d'utilisation réelles avant de procéder à l'usage auquel ils sont destinés. Il convient de ne pas les utiliser sur une toile synthétique, du béton à gros granulat, de la peinture abimée, un papier peint rugueux ou des surfaces

analogues. Des températures basses au moment de l'application peuvent augmenter le risque de formation de condensation sur la surface, ce qui aurait pour effet de réduire l'adhérence finale. L'adhésif est autocollant, nous recommandons par conséquent de procéder à l'application à une température minimum de 15 °C. Si possible, faire en sorte de respecter une durée de maintien de 24 heures à la température ambiante avant de procéder au chargement

Service Technique

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Etat de données techniques au 01/14. Le fabricant se réserve tout droit de modification.



tremco illbruck SAS

Valparc – Oberhausbergen CS73003 67033 Strasbourg Cedex France

T:+33 971 00 8000 F: +333 88103081

info-fr@tremco-illbruck.com www.tremco-illbruck.fr