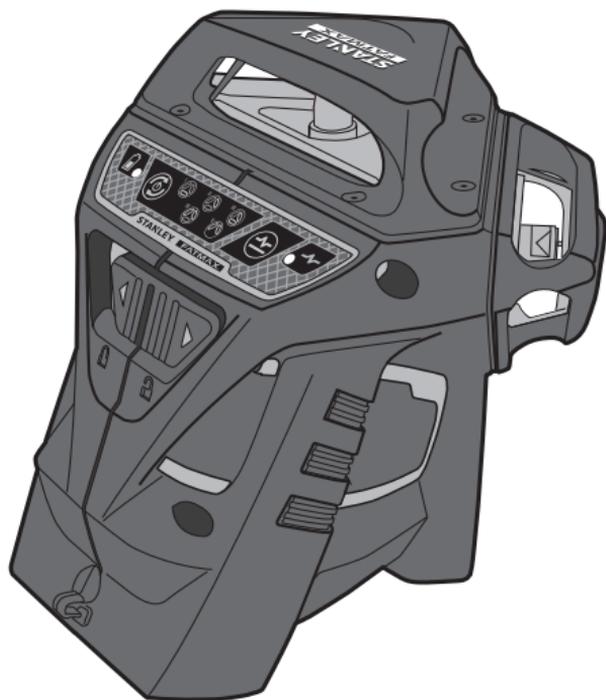


STANLEY®

FATMAX®

FMHT77356 & FMHT77357
Self-Leveling Multi-Line Laser
3 x 360 Line Laser



www.StanleyTools.com



Please read these instructions before operating the product

DOC100270398

GB

D

F

I

E

PT

NL

DK

SE

FIN

NO

PL

GR

CZ

RU

HU

SK

SI

BG

RO

EE

LV

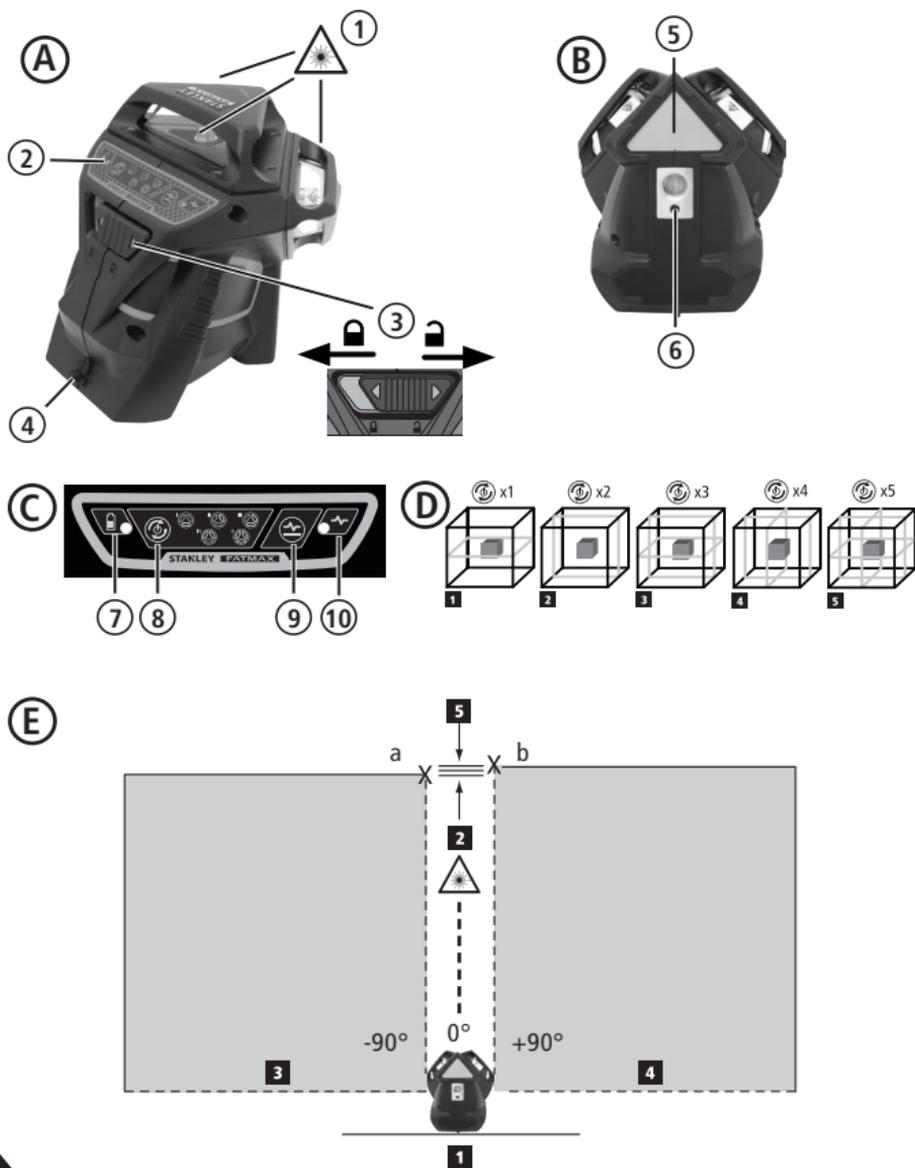
LT

TR

HR

STANLEY

QuickStart Guide



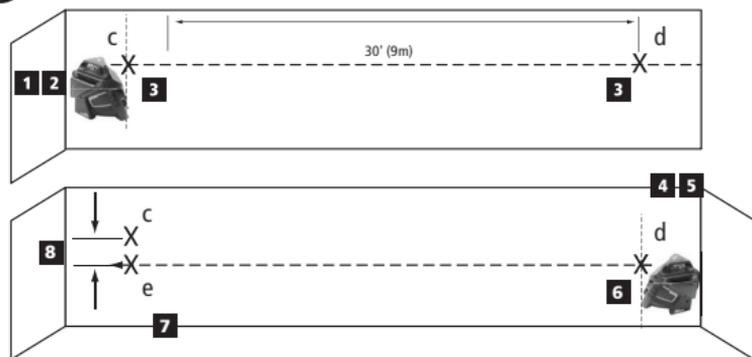
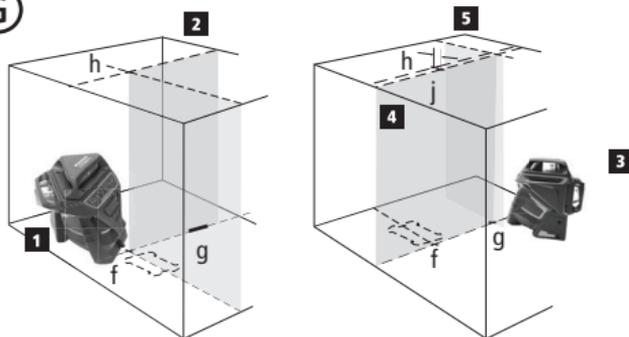
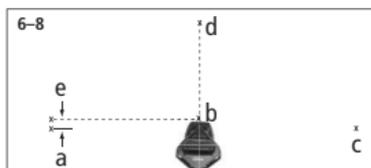
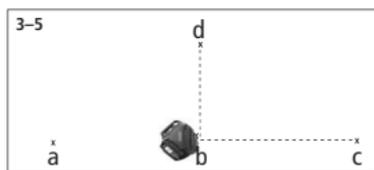
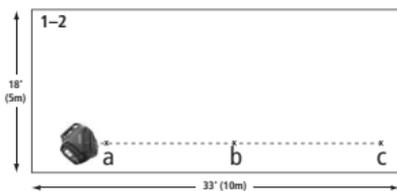
F**G****H**

Table des matières

- Sécurité de l'utilisateur
- Table des matières
- Vue d'ensemble du produit
- Clavier, Modes et Voyants
- Applications
- Batteries, Sécurité et Alimentation
- Alimentation électrique, Fonctionnement et sécurité
- Configuration
- Fonctionnement
- Vérification de la précision et Calibrage
- Caractéristiques

Conservez toutes les parties du manuel pour pouvoir vous y référer dans le futur.

Sécurité de l'utilisateur



AVERTISSEMENT :

Lisez tous les avertissements et toutes les consignes de sécurité contenus dans les **Consignes de sécurité et les Manuels d'utilisation** avant d'utiliser ce produit. Le non-respect des avertissements et des consignes peut engendrer un choc électrique, un incendie et/ou de graves blessures. La personne responsable de l'instrument doit s'assurer que tous les utilisateurs ont assimilé et qu'ils respectent ces consignes.



ATTENTION

L'utilisation de commandes ou de réglages ou l'exécution de procédures autres que celles spécifiées dans ce manuel peut engendrer une exposition dangereuse aux radiations.



AVERTISSEMENT :

Les étiquettes suivantes sont apposées sur l'outil laser afin de vous informer de sa classification pour votre confort et votre sécurité.



AVERTISSEMENT : RAYONNEMENT LASER. NE REGARDEZ PAS DIRECTEMENT LE FAISCEAU. PRODUIT LASER DE CLASSE 2.



ATTENTION :

Lorsque l'outil est en marche, assurez-vous ne pas exposer vos yeux au faisceau laser diffusé. L'exposition à un faisceau laser pendant une période prolongée peut être dangereuse pour vos yeux.



ATTENTION :

Des lunettes peuvent être proposées dans certains kits d'outils laser. Ces lunettes NE SONT PAS des lunettes homologuées pour la sécurité. Ces lunettes NE SERVENT QUE à améliorer la visibilité du faisceau dans des environnements plus lumineux ou à de plus grandes distances de la source laser.



AVERTISSEMENT Le produit ne contient aucune pièce réparable par l'utilisateur. Ne tentez aucune réparation. Retournez le produit à votre centre de réparation local pour obtenir leur aide.



AVERTISSEMENT Afin de réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire le manuel d'utilisation du produit ainsi que les manuels de sécurité dédiés au laser et à la batterie.



ATTENTION - Procédez au recyclage des batteries Li-Ion conformément à votre réglementation locale ou retournez le produit à votre centre d'assistance local



Vue d'ensemble du produit

Figure A - Outil laser

1. Fenêtre/Ouverture laser
2. Commutateur Clavier
3. Interrupteur Alimentation/Verrouillage balancier
4. Prise d'alimentation CC

Figure B - Verrouillage Alimentation/Transport

5. Étiquette
6. Orifice de fixation fileté 1/4-20 et 5/8-11

Figure C - Clavier et Modes Laser

7. Batterie/Alimentation
8. Touche d'activation du faisceau
9. Touche d'activation du mode Impulsion
10. Voyant Mode Impulsion/Indication Hors niveau

Figure D - Options faisceau

Figure E - Précision de la direction du balayage du faisceau horizontal

Figure F - Précision de la direction du tangage du faisceau horizontal

Figure G - Précision du faisceau vertical

Figure H - Précision du 90° du faisceau vertical

Clavier, Modes et Voyants

Interrupteur Alimentation/Verrouillage balancier (Fig B)



Alimenté / Balancier déverrouillé / Mise à niveau automatique activée



Alimentation coupée / Balancier verrouillé

- Pour allumer l'outil laser, déplacez l'interrupteur sur la position Verrou ouvert
- Pour éteindre l'outil laser, déplacez l'interrupteur sur la position Verrou fermé

Modes

Modes disponibles pour le faisceau laser.

Voir les figures C et D pour connaître la configuration du faisceau.

Mise à niveau automatique (Fig B)

- Le verrou du balancier sur l'outil laser doit être permuté à la position Déverrouillé/Activé, pour permettre la mise à niveau automatique, quand l'inclinaison est inférieure à 4°.

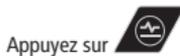
Hors niveau (Fig B)

- Si le laser est incliné à plus de 4°, la mise à niveau automatique n'est plus possible et le faisceau laser clignote.

Touche Clavier-Impulsion.



Touche Activation/Désactivation du mode Impulsion (Voir figure ⑨)



Appuyez sur pour activer le mode Impulsion. (Voir figure ⑨ n°9)

Fonctionnement du voyant Mode Impulsion/Indicateur Hors niveau (voir figure ⑨ n°10)



VOYANT ÉTEINT

1. Le mode Impulsion est désactivé/l'appareil est de niveau

VOYANT ALLUMÉ VERT DE FAÇON FIXE

2. LE MODE IMPULSION est activé et l'unité laser se trouve dans la plage permettant la mise à niveau automatique. (<4°)

VOYANT ALLUMÉ, CLIGNOTANT ROUGE

3. L'unité laser est HORS NIVEAU et les faisceaux clignotent. (Le Mode impulsion peut être ACTIVÉ ou DÉSACTIVÉ en fonction de l'état initial défini.)

Clavier - Touche Batterie



Touche indiquant le niveau de la batterie (Voir figure ⑨)

Voyant Autonomie de la batterie (Voir figure ⑨ n°7)

VOYANT ALLUMÉ VERT DE FAÇON FIXE

1. Autonomie de la batterie >25%

VOYANT ALLUMÉ, CLIGNOTANT ROUGE

2. Autonomie de la batterie <25%

VOYANT ÉTEINT

3. La batterie doit être rechargée. Les faisceaux laser s'éteignent.

Applications

Transfert de l'aplomb

- À l'aide du faisceau laser vertical, définissez un plan vertical de référence.
- Positionnez le/les objet(s) voulus de sorte qu'il(s) soi(en)t aligné(s) avec le plan vertical de référence afin de garantir que le/les objet(s) est/sont d'aplomb.

Transfert du niveau

- À l'aide du faisceau laser horizontal, définissez un plan horizontal de référence.
- Positionnez le/les objet(s) voulus de sorte qu'il(s) soi(en)t aligné(s) avec le plan horizontal de référence afin de garantir que le/les objet(s) est/sont de niveau.

Équerre

- À l'aide des faisceaux verticaux et horizontaux, définissez le point où les deux faisceaux se croisent.
- Positionnez le/les objet(s) voulus de sorte qu'il(s) soi(en)t aligné(s) à la fois avec le faisceau vertical et le faisceau horizontal afin de garantir que le/les objet(s) est/sont d'équerre.

Batteries, Sécurité et Alimentation



AVERTISSEMENT :

Lisez tous les avertissements et toutes les consignes de sécurité contenus dans les **Consignes de sécurité et les Manuels d'utilisation** fournis, avant d'utiliser ce produit. Le non-respect des avertissements et des consignes peut engendrer un choc électrique, un incendie et/ou de graves blessures. La personne responsable de l'instrument doit s'assurer que tous les utilisateurs ont assimilé et qu'ils respectent ces consignes.

- Empêchez tout démarrage accidentel. Assurez-vous que l'interrupteur est en position Off (Arrêt) avant de ramasser ou de transporter l'appareil. Le fait de transporter l'appareil, un doigt sur l'interrupteur ou d'alimenter l'unité alors que l'interrupteur est en position de marche conduit

à des accidents.

- Le laser doit **uniquement** être rechargé à l'aide de l'alimentation électrique fournie, en la raccordant à la prise d'alimentation CC indiquée sur la figure A n°4 (**Alimentation électrique : Modèle Huntkey # HKA03612030-8C**) Un chargeur adapté pour un certain type de produit ou bloc-batterie peut engendrer un risque d'incendie s'il est utilisé avec un produit ou un bloc-batterie différent.
- Le laser est livré avec un bloc-batterie intégré rechargeable qui n'est ni remplaçable ni réparable par l'utilisateur. Ne tentez pas d'installer tout autre bloc-batterie, au risque d'engendrer des blessures et un incendie.
- Lorsque l'appareil n'est pas utilisé, gardez-le à l'écart des objets métalliques tels que trombones, pièces de monnaies, clés, clous, vis ou autres petits objets susceptibles de créer un contact entre les deux bornes. La mise en court-circuit des bornes de la batterie peut provoquer des brûlures ou un incendie. Assurez-vous que la prise d'alimentation électrique CC est fermée avec son cache en caoutchouc lorsqu'elle n'est pas utilisée.
- Dans des conditions extrêmes, il est possible que du liquide s'écoule des batteries intégrées, évitez tout contact. En cas de contact accidentel, rincez à l'eau. En cas de contact avec les yeux, consultez en plus un médecin. Le liquide sortant des batteries peut provoquer des irritations ou des brûlures.
- N'utilisez pas l'appareil s'il a été endommagé ou altéré. Un produit alimenté par une batterie endommagée ou altérée peut avoir un comportement imprévisible qui peut conduire à un incendie, une explosion ou un risque de blessure.
- N'exposez pas le bloc-batterie ou l'appareil au feu ou à des températures excessives. L'exposition au feu ou à des températures dépassant 130°C (265°F) peut conduire à une explosion. Consultez les températures conseillées dans le tableau des caractéristiques.
- Le produit laser n'est pas réparable par l'utilisateur et il doit être retourné au distributeur ou au centre de réparation/garantie Stanley en cas de panne ou d'endommagement. Toutes les réparations nécessaires doivent être réalisées par une personne qualifiée, n'utilisant que des pièces de rechange d'origine. Cela permet de garantir la sûreté du produit.

- Veuillez lire toutes les instructions et tous les avertissements connexes contenus dans les manuels de sécurité/garantie dédiés à la batterie et au laser. Respectez l'ensemble de la réglementation locale relative à la mise au rebut du produit à la fin de sa durée de vie.

- Tirez sur la prise plutôt que sur le cordon pour débrancher l'alimentation électrique. Cela permet de réduire le risque d'endommagement de la prise et du cordon.
- Ne placez aucun objet sur le dessus de l'alimentation électrique car cela pourrait produire une chaleur excessive. Placez l'alimentation électrique loin de toute source de chaleur.
- Ne faites pas fonctionner l'alimentation électrique si son cordon ou sa prise sont endommagés.
- Ne faites pas fonctionner l'alimentation électrique si elle a reçu un choc violent, si elle a chuté ou si elle a été endommagée d'une quelconque manière. Apportez-la à un centre de réparation agréé.
- Ne démontez pas l'alimentation électrique. Apportez-la à un centre de réparation agréé si l'entretien ou une réparation sont nécessaires.
- L'alimentation électrique est conçue pour fonctionner en 100-240V CA à 50/60Hz.
- Ne tentez pas de l'utiliser à une autre tension.
- Consultez le manuel de sécurité de la batterie pour obtenir d'autres instructions.

Alimentation électrique, Fonctionnement et Sécurité

Consignes de sécurité importantes relatives à l'alimentation électrique.

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS :

Votre outil utilise une alimentation électrique fonctionnant entre 100 et 240 VCA à 50/60Hz.

Avant d'utiliser l'alimentation électrique, lisez toutes les consignes de sécurité et tous les marquages de précaution figurant sur l'alimentation électrique et le produit.

 **AVERTISSEMENT :** Risque de choc électrique. Ne laissez aucun liquide pénétrer dans l'alimentation électrique. Il y a ainsi un risque de choc électrique.

 **ATTENTION :** Risque de brûlure.

- **NOTIFICATION :** Dans certaines conditions, lorsque l'alimentation électrique est branchée dans une prise, elle peut être court-circuitée par un corps étranger. Les corps étrangers de nature conductrice comme, sans limitation, les poussières de meulage, les copeaux métalliques, les feuilles d'aluminium ou les accumulations de particules métalliques doivent être tenus à distance des cavités de l'alimentation électrique.
- Débranchez toujours l'alimentation électrique du secteur lorsqu'elle n'est pas utilisée. Débranchez l'alimentation électrique avant de la nettoyer. Ne la nettoyez qu'avec un chiffon doux et sec
- **NE TENTEZ PAS** de recharger le produit avec une alimentation électrique autre que celle fournie avec le produit. L'alimentation électrique et le bloc-batterie intégré sont spécifiquement conçus pour fonctionner ensemble.
- L'alimentation électrique fournie avec votre laser n'est pas prévue pour recharger autre chose que le laser Fatmax. Toute autre utilisation représente un risque d'incendie, de choc électrique ou d'électrocution. **N'UTILISEZ QUE le modèle HUNTKEY # HKA03612030-8C**
- Rangez l'alimentation électrique hors de portée des enfants.
- N'exposez pas l'alimentation électrique à la pluie ou à la neige.

Procédure de charge

1. Branchez l'alimentation électrique dans une prise de courant appropriée avant de raccorder l'unité laser.
2. Insérez le câble de charge dans le port de charge à l'arrière de l'unité laser.

REMARQUE : Un bloc-batterie perd de sa charge s'il reste inactif pendant de longues périodes. Le produit peut avoir besoin d'être rechargé avant utilisation.

Remarques importantes sur la charge

L'alimentation électrique peut devenir chaude au toucher pendant la charge. Ceci est normal et n'indique pas un problème. Afin de faciliter le refroidissement du bloc-batterie après utilisation, évitez de placer l'alimentation électrique ou le bloc-batterie dans un environnement chaud comme une remise métallique ou une remorque non isolée. Si la batterie intégrée ne se recharge pas correctement :

- a. Vérifiez le fonctionnement de la prise de courant en y branchant une lampe ou tout autre appareil électrique ;
- b. Vérifiez que la prise de courant n'est pas reliée à un interrupteur coupant l'alimentation lorsque l'on éteint l'éclairage ;
- c. Déplacez l'alimentation électrique et l'unité laser dans un endroit où la température ambiante est comprise entre 65 °F et 75 °F (18 °C - 24 °C) ;
- d. Si les problèmes de charge persistent, apportez l'outil et l'alimentation électrique à votre centre de réparation local.

F

Manuel Utilisateur

- Ne congélez pas l'alimentation électrique et ne l'immergez pas dans l'eau ou dans tout autre liquide.

 **AVERTISSEMENT** : Risque de choc électrique. Ne laissez aucun liquide pénétrer dans l'alimentation électrique. Il y a sinon risque de choc électrique.

 **ATTENTION** : Ne tentez pas d'ouvrir l'alimentation électrique pour quelque raison que ce soit. Le produit ne contient aucune pièce réparable par l'utilisateur.

Configuration

Outil laser

- Placez l'outil laser sur une surface plane et stable.
- Pour l'allumer et activer la fonction de mise à niveau automatique, déplacez le verrou du balancier/transport à la position ouverte. (Fig B n°3)
- L'outil laser doit être positionné à la verticale sur une surface se trouvant dans la plage de compensation spécifiée.
- Sélectionnez la configuration de faisceau voulue en appuyant sur la touche d'activation du faisceau (Figure C n°8) pour faire défiler les différentes options comme indiqué sur la figure D.

Montage des accessoires

- Positionnez l'accessoire dans un endroit où il ne pourra pas être perturbé et près du centre de la zone à mesurer.
- Configurez l'accessoire selon vos besoins. Réglez le positionnement pour être sûr que la base de l'accessoire soit presque à l'horizontale (dans la plage de compensation de l'outil laser).
- Montez l'outil laser sur l'accessoire à l'aide de la méthode de fixation la plus appropriée en fonction de la combinaison accessoire/outil laser en question.

 **ATTENTION** :

- Ne laissez pas l'outil laser sans surveillance sur un accessoire, si la vis de fixation n'est pas parfaitement serrée. Le non-respect de cette consigne peut provoquer la chute de l'outil et d'éventuels dommages.

REMARQUE :

- Il est préférable de toujours soutenir l'outil laser d'une main lors de son positionnement ou de son retrait d'un accessoire.
- S'il est placé sur une cible, vissez partiellement la fixation, alignez l'outil laser puis serrez complètement.

Fonctionnement

REMARQUE :

- Avant de faire fonctionner l'outil laser, assurez-vous toujours de vérifier la précision de l'outil.
- L'outil laser indique s'il est en dehors de la plage de compensation. Consultez le descriptif des voyants. Repositionnez l'outil laser pour qu'il soit presque de niveau.
- Lorsqu'il n'est pas utilisé, assurez-vous d'éteindre l'outil laser en plaçant le verrou du balancier en position Fermé.

Alimentation

- Pour allumer le laser, déplacez le verrou Balancier/Transport en position Ouvert (Fig. B n°3).
- Pour éteindre le laser, déplacez le verrou Balancier/Transport en position Fermé.
- Sélectionnez la configuration de faisceau voulue en appuyant sur la touche d'activation du faisceau (Figure C n°8) pour faire défiler les différentes options comme indiqué sur la figure D.

Modes

ÉTEINT/ Verrouillé (Voir figures B)

-  Le laser est éteint et le balancier verrouillé.

ALLUMÉ/ Mise à niveau automatique (Voir figures B)

-  Le verrou du balancier sur l'outil laser est placé en position Déverrouillé/Mise à niveau automatique lorsque le laser est allumé.
- Les lasers sont conçus pour se mettre à niveau automatiquement. Si le laser est incliné à plus de 4°, la mise à niveau automatique n'est plus possible et le faisceau laser clignote. Si les faisceaux clignent cela indique que LE LASER N'EST PAS DE NIVEAU (OU D'APLOMB) ET IL NE DOIT PAS ÊTRE UTILISÉ POUR DÉTERMINER OU MARQUER UN NIVEAU OU UN APLOMB. Tentez alors de repositionner le laser sur une surface plus plane.

Vérification de la précision et Calibrage

REMARQUE :

- Les outils laser sont scellés et calibrés en usine aux niveaux de précision mentionnés.
- Il est recommandé de réaliser une vérification du calibrage avant la première utilisation, puis périodiquement par la suite.
- L'outil laser doit être vérifié régulièrement afin de garantir sa précision, particulièrement quand il est question d'agencement précis.
- Lors des tests de précision, utilisez la plus grande zone/distance possible, au plus proche de la distance de fonctionnement. Plus la zone/distance est grande, plus la mesure de la précision du laser est facile.
- Le verrou doit être ouvert pour permettre à l'outil laser de se mettre à niveau automatiquement avant de vérifier la précision.

VÉRIFICATION DE LA PRÉCISION - FAISCEAU HORIZONTAL, DIRECTION DU BALAYAGE (FIG. E)

La vérification du calibrage du balayage horizontal du laser nécessite deux murs espacés de 9 m (30'). Il est important d'effectuer une vérification du calibrage à une distance au moins égale à la distance des applications pour lesquelles l'outil sera utilisé.

1. Fixez le laser sur un mur à l'aide d'une fixation pivotante ou utilisez un trépied contre le mur, le laser devant faire face droit vers le mur opposé (position 0°).
2. Allumez le faisceau horizontal du laser et le faisceau latéral vertical, marquez la position du laser sur le mur opposé directement en face du laser. Marquez toujours le centre de l'épaisseur du faisceau.
3. Faites pivoter le laser de -90° vers la gauche par rapport au centre et marquez la position du faisceau (a) sur le mur opposé.
4. Faites pivoter le laser de +90° vers la droite par rapport au centre et marquez la position du faisceau (b) sur le mur opposé.
5. Mesurez la distance verticale entre la marque la plus basse (a) et la marque la plus haute (b). Si la mesure est supérieure aux valeurs indiquées ci-dessous, cela indique que le laser doit être réparé dans un centre de réparation agréé.

Distance Entre les murs	Distance admissible Entre les marquages
30' (9,0m)	1/4" (6,0mm)
40' (12,0 m)	5/16" (8,0 mm)
50' (15,0m)	13/32" (10,0mm)

VÉRIFICATION DE LA PRÉCISION - FAISCEAU HORIZONTAL, DIRECTION DU TANGAGE (FIG. F)

La vérification du calibrage du tangage horizontal du laser nécessite un mur d'au moins 9 m (30') de long. Il est important d'effectuer une vérification du calibrage à une distance au moins égale à la distance des applications pour lesquelles l'outil sera utilisé.

1. Fixez le laser à une extrémité du mur à l'aide d'une fixation pivotante ou utilisez un trépied contre le mur, le laser devant faire face droit vers le mur opposé (position 0°).
2. Allumez le faisceau horizontal du laser et projetez vers le mur opposé en étant approximativement parallèle au mur adjacent.
3. Marquez le centre du faisceau en deux endroits (c, d) espacés d'au moins 9 m (30').
4. Repositionnez le laser sur le mur opposé faisant face droit vers le premier mur (position 0°).
5. Allumez le faisceau horizontal du laser et faites-le re-pivoter vers le premier mur en étant approximativement parallèle au mur adjacent.
6. Réglez la hauteur du laser de façon que le centre du faisceau soit aligné avec le marquage le plus proche (d).
7. Marquez le centre du faisceau (e) directement au dessus du marquage le plus éloigné (c).
8. Mesurez la distance entre ces deux marquages (c, e). Si la mesure est supérieure aux valeurs indiquées ci-dessous, cela indique que le laser doit être réparé dans un centre de réparation agréé.

Distance Entre les murs	Distance admissible Entre les marquages
8' (2,5m)	1/16" (1,5mm)
10' (3,0m)	3/32" (2,0mm)
14' (4,0m)	1/8" (2,5mm)
20' (6,0m)	5/32" (4,0mm)
30' (9,0m)	1/4" (6,0mm)

VÉRIFICATION DE LA PRÉCISION - FAISCEAUX VERTICAUX (FIG. G)

La vérification du calibrage vertical (aplomb) du laser peut être effectuée de façon plus précise si une grande hauteur est à disposition, idéalement 9 m (30'), avec une personne au sol pour positionner le laser et une personne proche du plafond pour marquer la position du faisceau. Il est important d'effectuer une vérification du calibrage à une distance au moins égale à la distance des applications pour lesquelles l'outil sera utilisé.

1. Placez le laser au sol et allumez les deux faisceaux verticaux.
2. Marquez la position (f) là où les faisceaux se croisent sur le sol, ainsi que la position (g) au sol et là où les faisceaux se croisent au plafond (h). Marquez toujours le centre de l'épaisseur du faisceau.
3. Faites pivoter le laser de 180° et repositionnez-le de façon que le croisement des faisceaux soit exactement sur les marquages d'origine (f,g) au sol.
4. Marquez l'emplacement où les faisceaux se croisent au plafond (j).
5. Mesurez la distance entre les deux marquages au plafond (h, j). Si la mesure est supérieure aux valeurs indiquées ci-dessous, cela indique que le laser doit être réparé dans un centre de réparation agréé.

Distance Entre les murs	Distance admissible Entre les marquages
8' (2,5m)	1/16" (1,5mm)
10' (3,0m)	3/32" (2,0mm)
14' (4,0m)	1/8" (2,5mm)
20' (6,0m)	5/32" (4,0mm)
30' (9,0m)	1/4" (6,0mm)

VÉRIFICATION DE LA PRÉCISION DU 90° ENTRE LES FAISCEAUX VERTICAUX (FIG. H)

La vérification de la précision du 90° nécessite un espace ouvert d'au moins 10 m x 5 m (33'x18'). Consultez la figure H pour pouvoir positionner le laser à chaque étape et pour connaître l'emplacement des marquages à effectuer à chaque étape. Marquez toujours le centre de l'épaisseur du faisceau.

1. Placez le laser dans un coin au sol et allumez le faisceau vertical latéral.
2. Marquez le centre du faisceau en trois endroits (a, b et c) sur le sol le long de la ligne du laser. Le marquage b doit être au centre de la ligne laser.
3. Déplacez le laser à l'endroit du marquage b et allumez les deux faisceaux verticaux.
4. Positionnez le croisement de faisceau précisément sur le marquage b, le faisceau avant étant aligné avec le marquage c.
5. Marquez un emplacement (d) le long du faisceau vertical latéral à au moins 5 m (18') de l'appareil.
6. Faites pivoter le laser au-dessus du marquage b de façon que le faisceau vertical latéral passe maintenant par le marquage d.
7. Marquez la position (e) là où le faisceau vertical latéral passe par le marquage a.
8. Mesurez la distance entre les marquages a et e. Si la mesure est supérieure aux valeurs indiquées ci-dessous, cela indique que le laser doit être réparé dans un centre de réparation agréé.

Distance Entre A et B	Distance admissible Entre les marquages
14' (4,0m)	5/32" (3,5mm)
17' (5,0m)	3/16" (4,5mm)
20' (6,0m)	7/32" (5,5mm)
23' (7,0m)	1/4" (6,0mm)

Caractéristiques

Outil laser

	FMHT77357(ROUGE)	FMHT77356(VERT)
Précision de la mise à niveau :	≤3 mm / 10 m (1/8in @ 30 ft)	
Précision horizontale/verticale	≤3 mm / 10 m (1/8in @ 30 ft)	
Plage de compensation :	± 4°	
Distance de fonctionnement (Ligne) :	ROUGE : 20 m (65ft) (50 m avec détecteur)	VERT : 35m (115ft) (60 m avec détecteur)
Classe laser :	Classe 2 (IEC/EN60825-1: 2014)	
Longueur d'onde du laser	630-680 nm (ROUGE)	510 nm ~ 530 nm (VERT)
Durée de fonctionnement (tous lasers allumés) :	≥ 24 heures (Li Ion)	≥ 8 heures (Li Ion)
Source d'alimentation :	Bloc-batterie intégré Li Ion ; 7,2 V CC; 2,0 Ah; 14,4 Wh	
Indice de protection IP :	IP54	
Plage de températures (fonctionnement) :	10° C ~ + 40° C (50°F~104°F)	
Plage de températures (stockage) :	-20° C ~ +40° C (-4°F~104°F)	
Plage de températures (charge) :	5° C ~ +40° C (41°F~104°F)	

STANLEY®
FATMAX®

© 2015 The Stanley Tools
Stanley Europe, Egide Walschaertsstraat 14-16,
2800 Mechelen, Belgium

www.stanleytools.com

DOC100270398

OCTOBER 2015