

Assembler avec le **Zeta P2**



Zeta P2

La nouvelle rainureuse avec laquelle vous pouvez quotidiennement gagner du temps et vous démarquer



Plus d'informations sur notre site Internet

Ne perdez pas une seconde !

Buffet
Assemblé en 5 minutes

Élément d'étagère
Assemblé en 6 minutes

Corps d'armoire
Assemblé en 7 minutes

Combien d'éléments assemblez-vous en 1 heure ?

Faites-en plus avec P-System

Sans P-System

L'assemblage extrêmement rapide avec un outillage électrique

L'assemblage est prêt en quelques secondes, sans temps d'attente, serre-joints ou retouches

Connecter en quelques secondes avec Clamex – dissociable

1. Fraisage

2. Perçage

3. Insertion

4. Assemblage – Fini !

Durée pour deux éléments d'assemblage	
1. Fraisage	25
2. Perçage	15
3. Insertion	5
4. Assemblage – Fini !	5
Prêt en	50 secondes

Connecter en quelques secondes avec Tenso

1. Fraisage

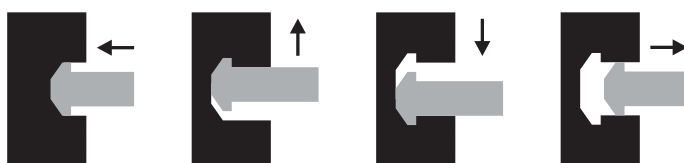
2. Insertion

3. Application de colle

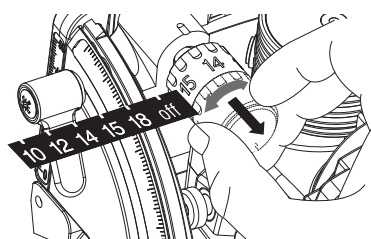
4. Assemblage – Fini !

Durée pour deux éléments d'assemblage	
1. Fraisage	25
2. Insertion	5
3. Application de colle	5
4. Assemblage – Fini !	5
Prêt en	40 secondes

Zeta P2 – flexible et rapide



Mécanisme à vérin VMD = Vertical Mechanical Drive



Avantages et propriétés

- Zeta P2, outillage électrique pour **l'ancrage à engagement positif de tous les systèmes d'assemblage** en bois P-System
- **Le mouvement de levage automatique** crée une rainure profilée dans laquelle l'élément d'assemblage est inséré à la main
- La technique de rainure profilée innovante **réduit le temps de travail** et l'insertion de raccords à la main sans colle ni vis représente une économie notable de temps de travail et de matériels de fixation supplémentaires.

Fonction rainure profilée

La mécanique à vérin est la pièce maîtresse de la machine et l'élément clé du P-System, le nouveau système d'assemblage avec rainurage profilé

- **Rapide ~ 1 seconde**
- **Simple d'emploi** avec déclenchement automatique du processus de fraisage
- **Fonction rainure profilée (réglage profondeur sur position "off")** l'utilisation de la machine comme rainureuse standard avec 11 applications (voir page 52)
- **Profondeur 18** pour Divario P-18
- **Profondeur 14** pour Tenso P-14, Clamex P-14 et Clamex P Medius grande partie, Bisco P-14
- **Profondeur 10** pour Clamex P Medius (petite partie), Bisco P-10
- **Profondeur «off»** pour fraisage sans rainure profilée = comme fraiseuse à rainurer standard

Zeta P2-Set	N° d'art.
avec fraise rainure profilée MD en systainer	101402S
fraise fournie	132141
avec fraise rainure profilée diamant en systainer	101402DS
fraise fournie	132140

Données techniques

Puissance / Voltage.....	1050 W / 230 V
	800 W / 120 V
Vitesse de rotation	9000 min ⁻¹
P-System Fraise	MD / diamant
	Ø 100 x 7 x 22 mm
Dents.....	Z3
Profondeur de fraisage max.....	20 mm
Poids.....	3.7 kg

Contenu de la livraison

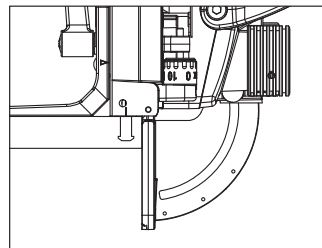
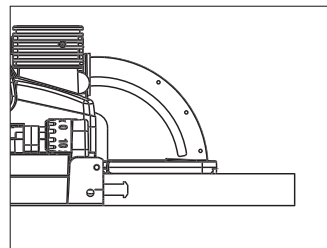
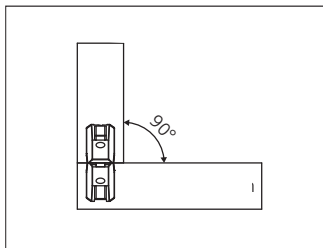
- Zeta P2
- Fraiseuse de rainure profilée 7 mm
- Équerre de butée
- Tubulure d'aspiration 23 + 36 mm
- Disque avec indication des angles
- Plaque auxiliaire 2 + 4 mm
- Jeu d'outils
- Gabarit de perçage P-System avec perceuse



Accessoires à partir de la page 98

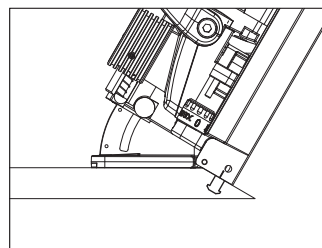
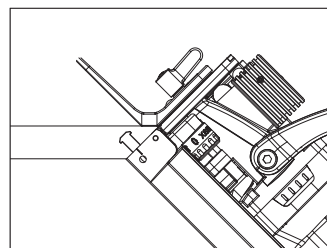
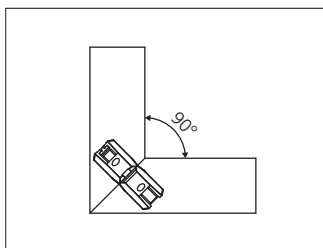
Avec la Zeta P2, l'assemblage de pièces se fait de façon flexible et rapide dans toute une variété d'angles et de situations d'assemblage. Convient aussi bien aux meubles individuels qu'aux prototypes et séries.

Assemblage de cloisons ou en angle de 90°



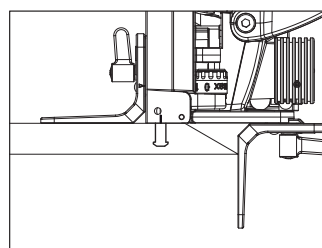
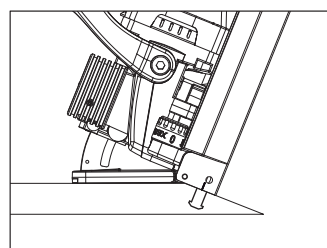
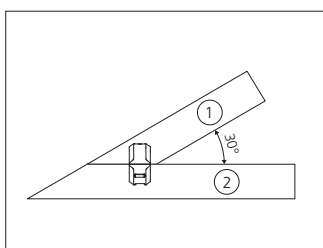
Rabattre la butée orientable et l'apposer sur la face externe des deux pièces pour fraiser. Ainsi, les deux pièces correspondent parfaitement, même en cas d'épaisseurs de matériaux variables.

Assemblage d'onglet 45° – 180°



Pour les angles de 45° ou 22.5°, repousser l'équerre de butée vers l'avant et l'apposer sur la face externe de la pièce. Rabattre la butée orientable de chaque angle et l'apposer contre la face interne.

Assemblage d'angle obtus 22.5° – 120°



Rabattre la butée orientable, régler l'angle puis l'apposer contre la face interne. Reporter le centre du fraisage sur la pièce opposée, repousser l'équerre de butée vers l'avant puis fraiser.

Travaux avec repère central



1. Fraiser et repérer le milieu du fraisage



2. Transférer le repère central sur la deuxième pièce à usiner



3. Aligner la Zeta P2 sur le repère



4. Réaliser des assemblages pour tous les angles