DISQUES DE TRONçONNAGE POUR ACIER ET FONTE SUR MACHINE STATIONNAIRE - ST56

RHODIUS®

DESCRIPTIF

Disques à tronçonner plats pour machines stationnaires avec une grande capacité d'évacuation.
Armature extérieure renforcée pour une vitesse de travail élevée.
Spécialement conçus pour être utilisés sur l'acier et la fonte d'acier.
Convient tout particulièrement pour le tronçonnage d'acier fortement allié, de tôles à haute rigidité, de supports, de profilés et de traverses.
Convient également aux pièces en fonte.

DETAILS

Qualit" PROLine : conçus pour satisfaire aux exigences de qualité élevées requises en cas d'utilisation fréquente par des professionnels - Contient du corindon de qualité (oxyde d'aluminium) et deux couches de tissu en fibres de verre - Conformément à la norme EN 12413 et aux exigences de l'oSA, la charge latérale minimale pour le disque de tronçonnage s'élève à 40 N, voire 50 N pour les diamètres supérieurs à 150 mm - Pour la serrurerie, mais aussi pour la construction d'installations, la construction de conteneurs, la fonderie ou l'ébarbage, la construction de chaudières et de réservoirs et la construction métallique.
Télécharger la fiche d'information produit

Code	Dimensions	Vitesse de rotation
504031	Ø300 x 3 x 25,4 mm	Max : 6400 tr/min
504033	Ø350 x 3,5 x 25,4 mm	Max : 5500 tr/min