



PERFO-BURINEUR SDS-MAX 1510 W 52 MM HR5202C

DESSCRIPTIF



Commande électronique de la vitesse pour l'obtention d'une vitesse constante .
Témoin lumineux (vert = sous tension, rouge = charbons à remplacer).
Réglage électronique de la puissance et de la fréquence de frappe (5plages).
Protection du sélecteur en aluminium.
Burinage en continu grâce à son interrupteur électronique.
Vitesse constante en charge.
Limiteur de couple.
Puissance de frappe : 20 Joules.
Vitesse à vide max : 150 à 310 tr/min.
Cadence de frappe max : 1100 à 2250 cps/min.
Diamètre max trépan / béton : 160 / 52 mm.
Poids : 10,9 kg - Longueur cordon alimentation : 4 mètres.



DETAILS

Ergonomie Soft Grip pour une meilleure prise en main - Coffret Makita.

HR5202C : Télécharger la Fiche produit

Télécharger la notice

Code	Modèle
556228	HR5202C