



PERFO-BURINEUR SDS-MAX 1510 W 52 MM HR5202C

DESCRIPTIF



Commande électronique de la vitesse pour l'obtention d'une vitesse constante .

Témoin lumineux (vert = sous tension, rouge = charbons à remplacer).

Réglage électronique de la puissance et de la fréquence de frappe (5plages).

Protection du sélecteur en aluminium.

Burinage en continu grâce à son interrupteur électronique.

Vitesse constante en charge.

Limiteur de couple.

Puissance de frappe : 20 Joules.

Vitesse à vide max : 150 à 310 tr/min.

Cadence de frappe max : 1100 à 2250 cps/min.

Diamètre max trépan / béton : 160 / 52 mm.

Poids : 10,9 kg - Longueur cordon alimentation : 4 mètres.

DETAILS

Ergonomie Soft Grip pour une meilleure prise en main - Coffret Makita.

HR5202C : Télécharger la Fiche produit

Télécharger la notice

Code	Modèle
556228	HR5202C