



RIVETS ECLATÉS ALU/ACIER à TÊTE PLATE



DESCRIPTIF

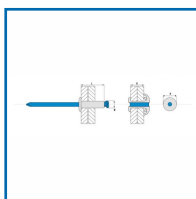
Lors du sertissage, le corps des rivets s'ouvre en 4 parties et la tête de la tige est éjectée.

Destinés à l'assemblage de matériaux tendres ou fins (plastiques, bois, polyester, tôles fines, ...).

Diamètre : 4 mm - Ø perçage : 4,2 mm - Ø tête : 8 mm.

Cisaillement : 1260.

Traction : 1150 mm.



DETAILS

Prix indiqué à la pièce et non à la boîte !

Code	Longueur	Caractéristiques
516870	10 mm	Boîte de 400 pièces - Épaisseur de tôle : 1,5 - 5 mm
516875	20 mm	Boîte de 250 pièces - Épaisseur de tôle : 12-15 mm