



DISQUES DE TRONÇONNAGE EXTRA-FIN POUR MéTAUX NON-FERREUX XT24 - Ø 115/125 MM

RHODIUS®

DESCRIPTIF

Disques à tronçonner plats extra-mince avec adjuvants spécifiques, empêchent l'encrassement de la meule.

Peu de formation de bavures et vitesse de coupe élevée.

Utilisable sur l'aluminium et d'autres métaux non-ferreux, tels que le cuivre, le laiton, le bronze, etc., ainsi que l'acier et la fonte d'acier.

DETAILS

Qualité TOPLINE : pour professionnels, fiabilité et confort d'utilisation extrêmes pour un rapport qualité-prix optimal - Pour les utilisations manuelles sur les meuleuses d'angle de toutes les catégories de puissance (y compris les machines de faible puissance et les machines sur batterie) - Contient un mélange de grande qualité de carbure de silicium (SIC) et de corindon, ainsi que deux couches de tissu en fibres de verre - Conformément à la norme EN 12413 et aux exigences de l'oSA, la charge latérale minimale pour le disque de tronçonnage s'élève à 40 N, voire 50 N pour les diamètres supérieurs à 150 mm - Il s'agit de l'outil idéal pour de nombreuses applications et utilisations pour la serrurerie, mais aussi pour la construction d'installations, la construction de conteneurs, la construction automobile et la carrosserie, la construction de chaudières et de réservoirs, la construction métallique, la construction de canalisations et le montage - Technologie HYDROPROTECT : offre une protection contre les processus de vieillissement dû à l'humidité.

Fiche technique du produit.

Code	Dimensions	Vitesse de rotation
504036	Ø115 x 1,5 x 22,23	Max : 13300 tr/min
504037	Ø125 x 1,5 x 22,23	Max : 12250 tr/min