



## CASQUE ANTIBRUIT 35 DB

### DESRIPTIF

**GERIN**

Serre-tête antibruit avec coquilles en ABS. Les anneaux d'étanchéité larges sont remplis d'une combinaison unique de liquide et de mousse procurant une étanchéité maximale et une basse pression de contact. Les coussinets sont équipés de canaux d'aération et habillés d'un film hygiénique. Secteurs d'activités : aéroports, cimenterie, salle des machines des bateaux, exploitations minières, centrales électriques, imprimerie. Poids : 210 grs. Indice global d'affaiblissement SNT : 35 dB. Norme : EN 352-1



### DETAILS

Serre-tête antibruit avec coquilles en ABS. Les anneaux d'étanchéité larges sont remplis d'une combinaison unique de liquide et de mousse procurant une étanchéité maximale et une basse pression de contact. Les coussinets sont équipés de canaux d'aération et habillés d'un film hygiénique. Poids : 210 grs. Indice global d'affaiblissement SNT : 35 dB. Norme : EN 352-1

Les casques antibruit PELTOR™ Optime™ III 3M™ ont été conçus pour servir dans des environnements très bruyants, en particulier ceux dominés par des sons de basse fréquence. Le produit utilise une technologie à double conception de coque pour minimiser l'effet de résonance, ce qui entraîne une excellente atténuation des hautes fréquences. En outre, une combinaison d'entretoise et de coque spécialement conçues permet d'assurer une excellente protection contre les sons de basse fréquence.

Des exemples typiques d'applications se trouvent dans les secteurs d'activités suivants :

- \* aéroports
- \* cimenterie
- \* salle des machines des bateaux
- \* exploitations minières
- \* centrales électriques
- \* imprimerie

Code	Modèle
501851	Peltor 35DB Optima III 292010



501851B Kit hygiène HY54 Optime III 3M (mousse)

