Festool GmbH
Wertstraße 20
D-73240 Wendlingen
Tel.: +49 (0)7024/804-0
Telefax: +49 (0)7024/804-20608
www.festool.com

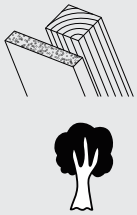
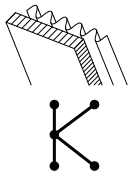
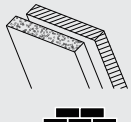
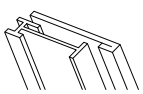
FESTOOL

Notice d'utilisation d'origine - Scie plongeante à batterie

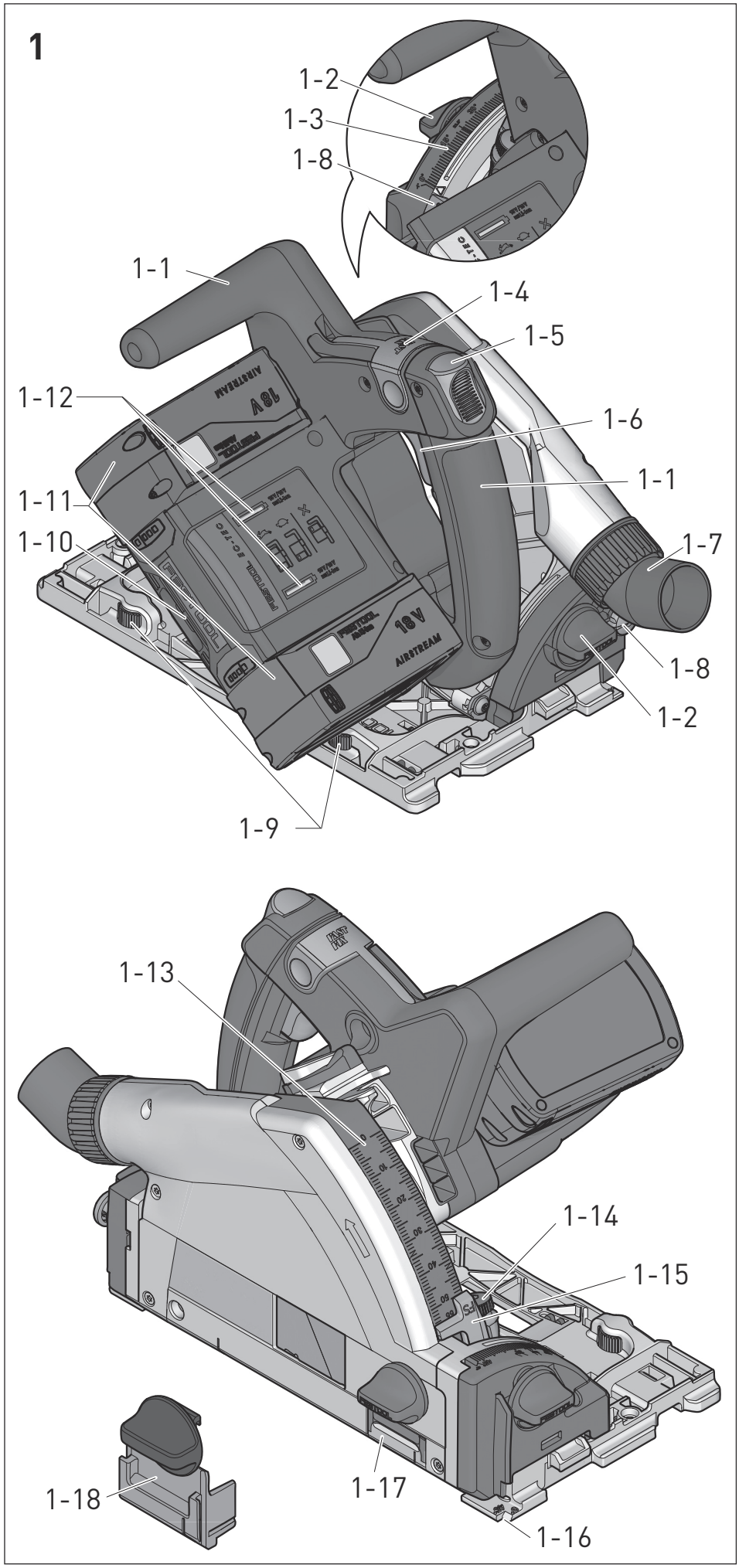
TSC 55 REB

717648_001

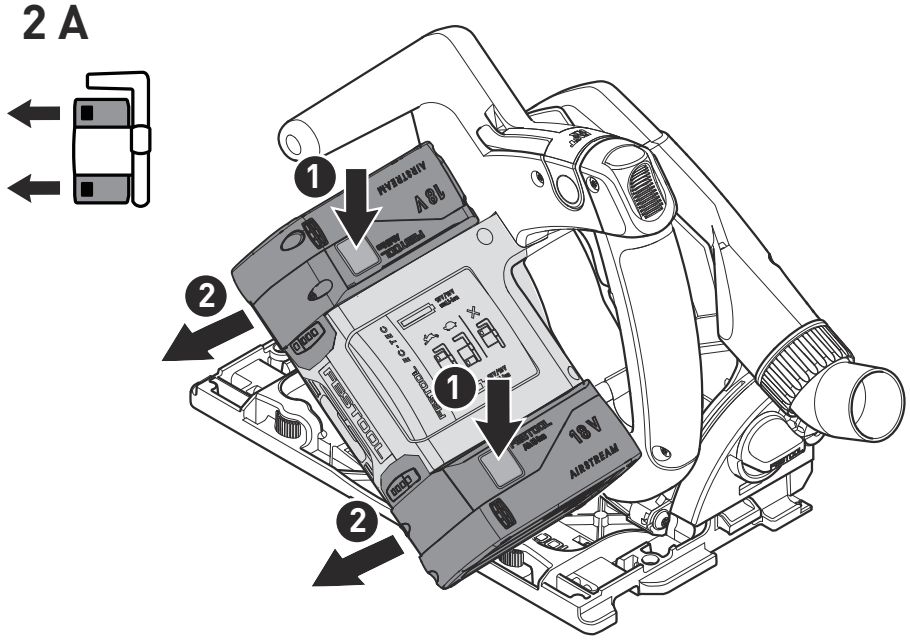
Tableau 1: Découpes en fonction du matériau : à la vitesse adéquate

Material, Material, Matériau, Material, Materiale, Materiaal, Material	Position de vitesse
 Vollholz (hart, weich) Solid wood (hard, soft) Bois massif (dur, mou) Madera maciza (dura, blanda) Legno massello (duro, morbido) Massief hout (hard, zacht) Massivt trä (hårt, mjukt)	**6**
Span- und Hartfaserplatten Chipboard and fibreboard Panneaux de particules et de fibres dures Placas de viruta y de fibra dura Pannelli in truciolato e in fibra dura Spaan- en hardvezelplaten Spån- och hårdfiberskivor	**3-6**
Schichtholz, Tischlerplatten, furnierte, beschichtete Platten Laminated wood, blockboard, veneered, coated boards Bois stratifié, panneaux lattés, panneaux contreplaqués, stratifiés Madera laminada, tableros de ebanistería, placas enchapadas y revestidas Legno compensato, pannelli in panforte, lastre impiallacciate e rivestite Gelaagd hout, meubelplaat, gefineerd en bekleed plaatmateriaal Trälaminat, lamellträ, fanerade och ytbehandlade skivor	**6**
 Kunststoffe, faserverstärkte Kunststoffe (GfK), Papier und Gewebe Plastics, fibre-reinforced plastics (GRP), paper and fabric Plastiques, plastiques renforcés aux fibres de verre, papier et tissu Plásticos, plásticos de fibra de vidrio reforzada (GfK), papel y tejidos Plastica, plastica rinforzata in fibra (GfK), carta e tessuto Kunststof, vezelversterkte kunststof (GFK), papier en weefsel Plastmaterial, fiberförstärkta plastmaterial (GfK), papper och väv	**3-5**
Acrylglas Acrylic glass Verre acrylique Vidrio acrílico Vetro acrilico Acrylglas Akrylglas	**4-5**
 Gips- und zementgebundene Faserplatten Plaster and cement-bonded fibre boards Panneaux de fibres à liant plâtre et à liant ciment Placas de fibras de yeso y cemento aglomerado Lastre in fibra legate in gesso e cemento Gips- en cementgebonden vezelplaten Gips- och cementbundna fiberplattor	**1-3**
 Al Aluminiumplatten und -profile bis 15 mm Aluminium panels and profiles up to 15 mm Plaques en aluminium et profilés en aluminium, 15 mm max. Placas y perfiles de aluminio hasta 15 mm Lastre e profili di alluminio fino a 15 mm Aluminiumplaten en –profielen tot 15 mm Aluminiumskivor och -profiler upp till 15 mm	**4-6**

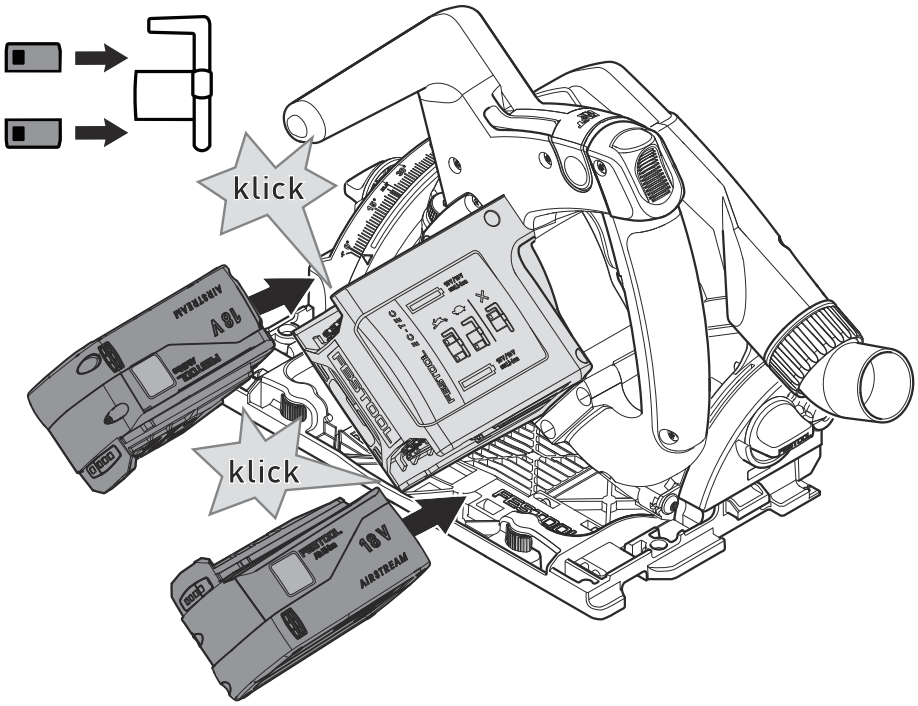
1


1-2
1-3
1-8
1-1
1-4
1-5
1-12
1-6
1-1
1-11
1-10
1-7
1-8
1-2
1-9
1-13
1-14
1-15
1-18
1-17
1-16

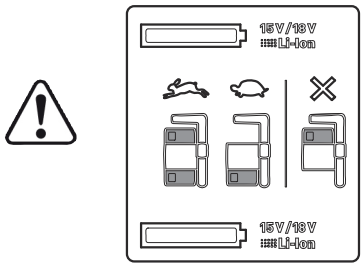
2 A



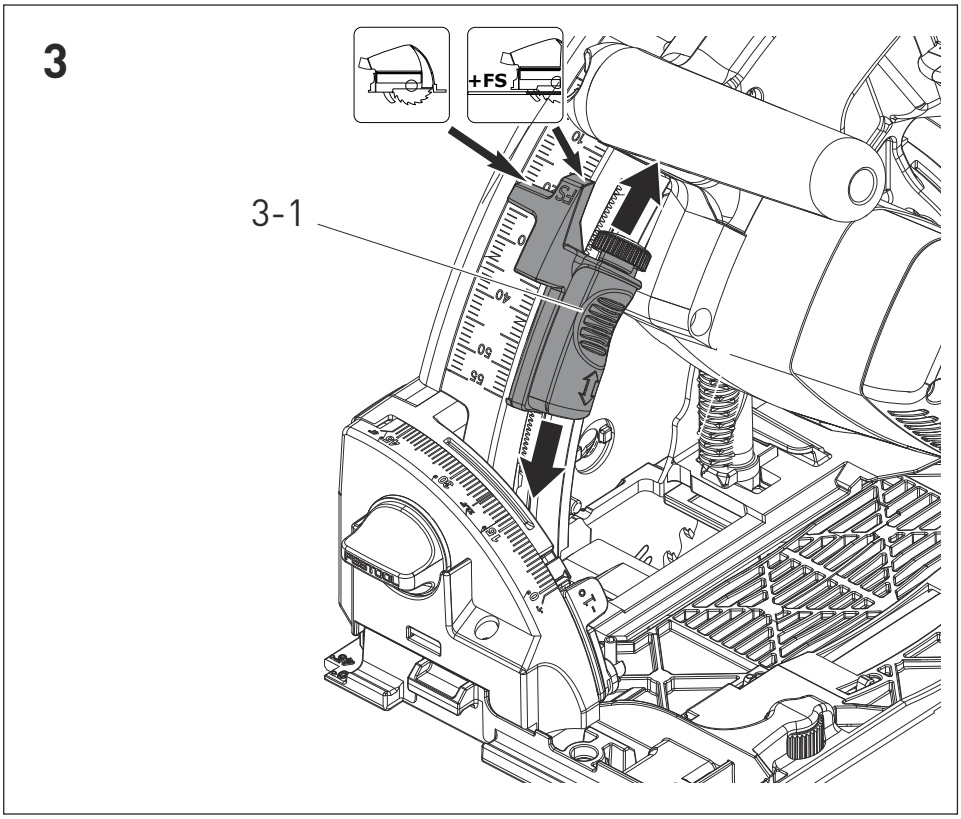
2 B



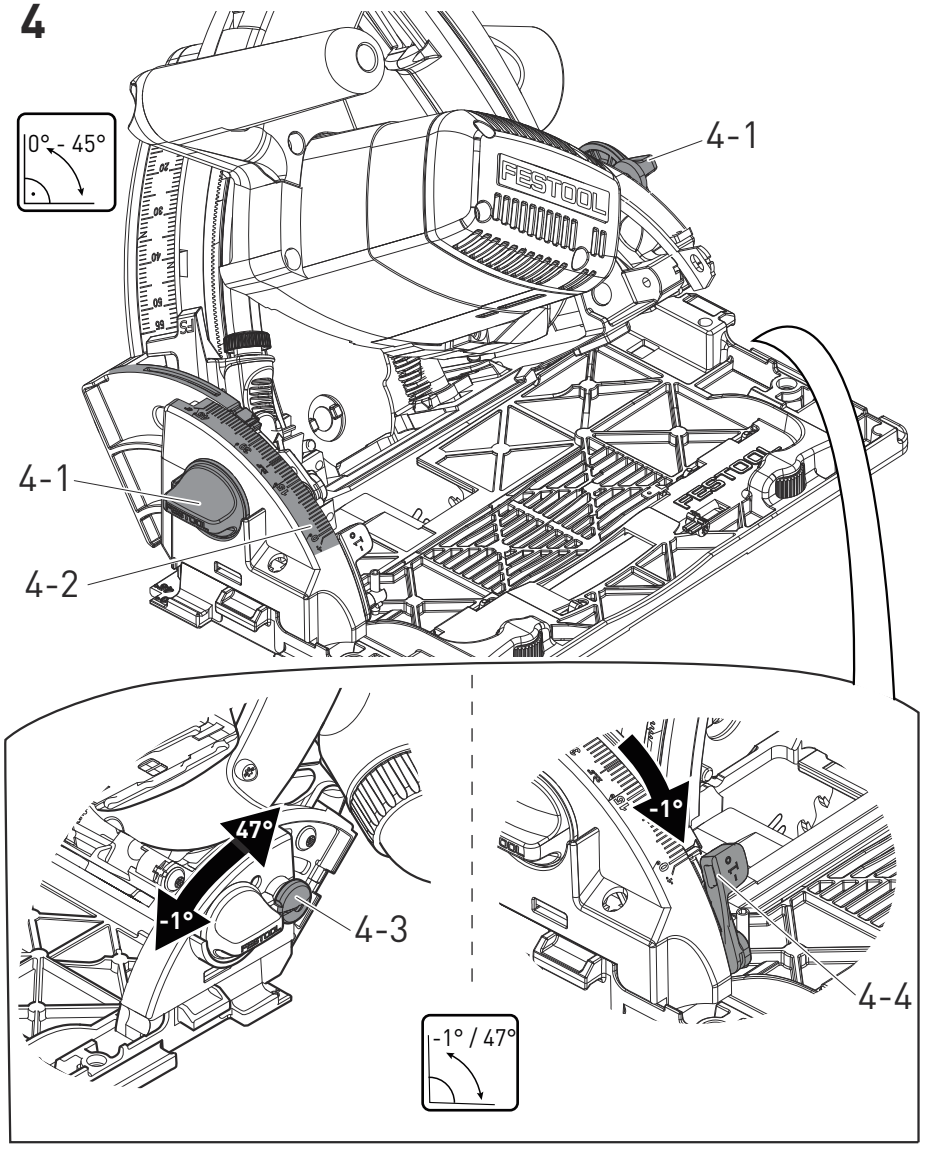
2 C



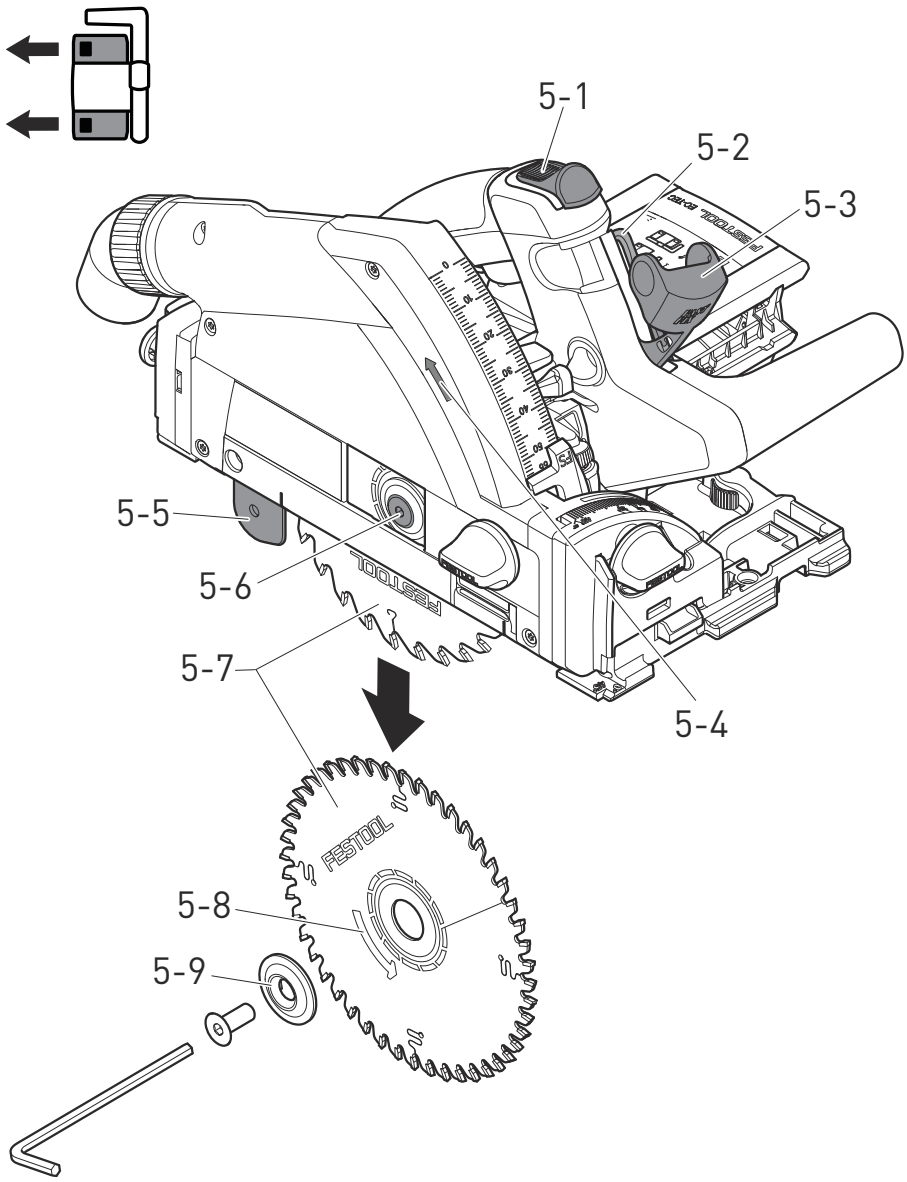
3



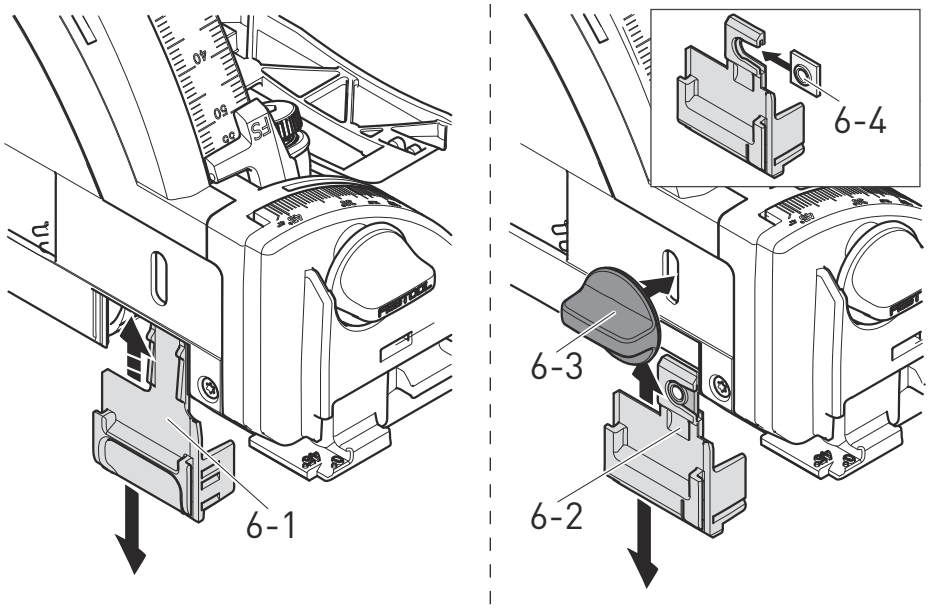
4



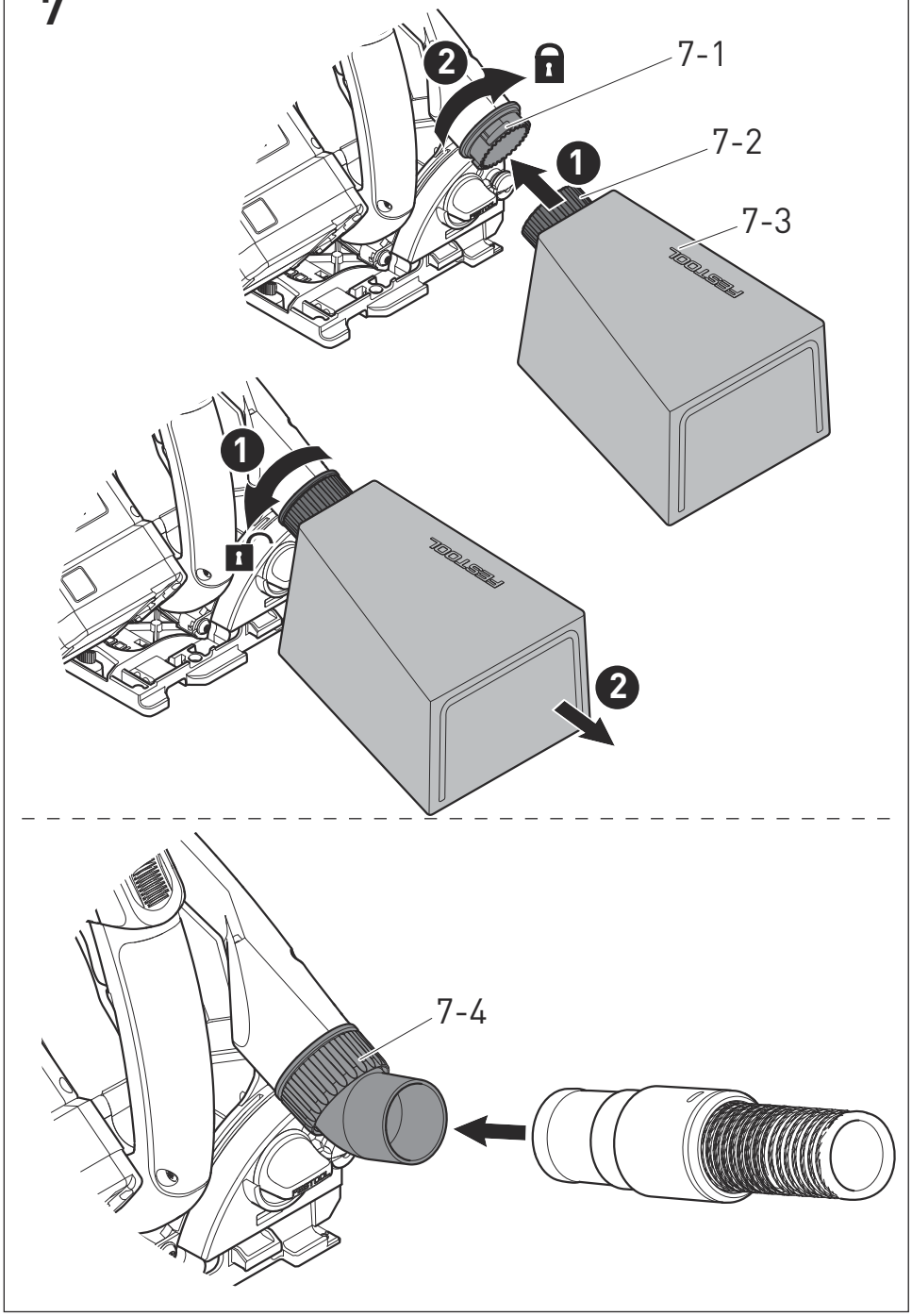
5



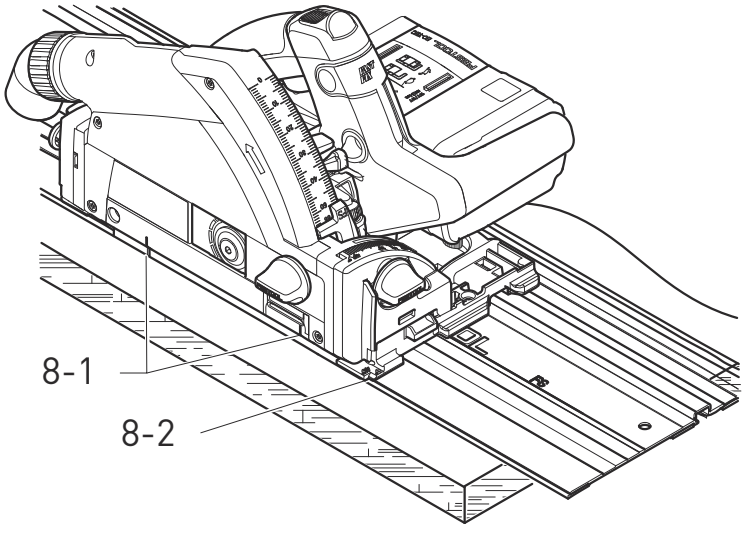
6



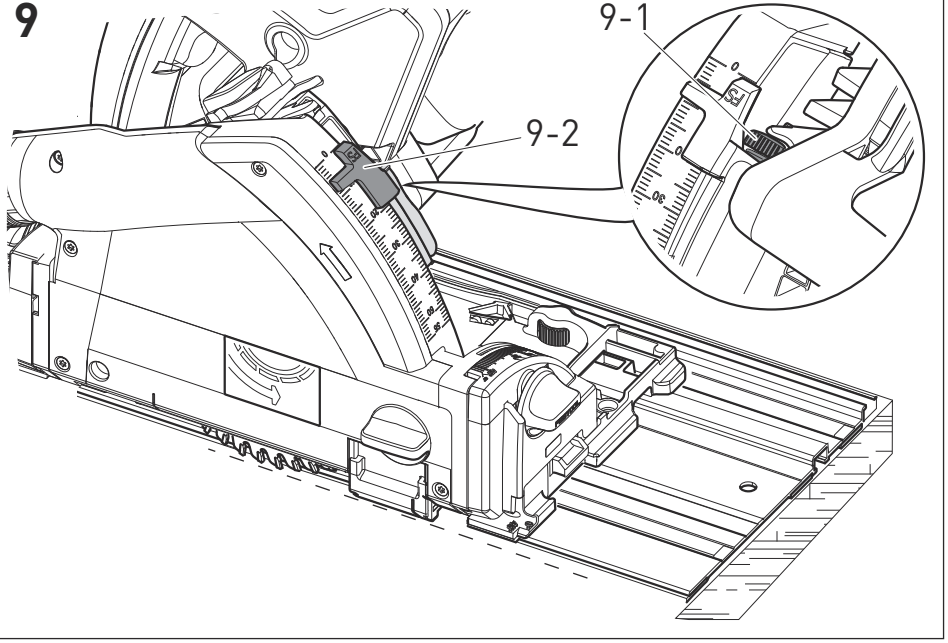
7



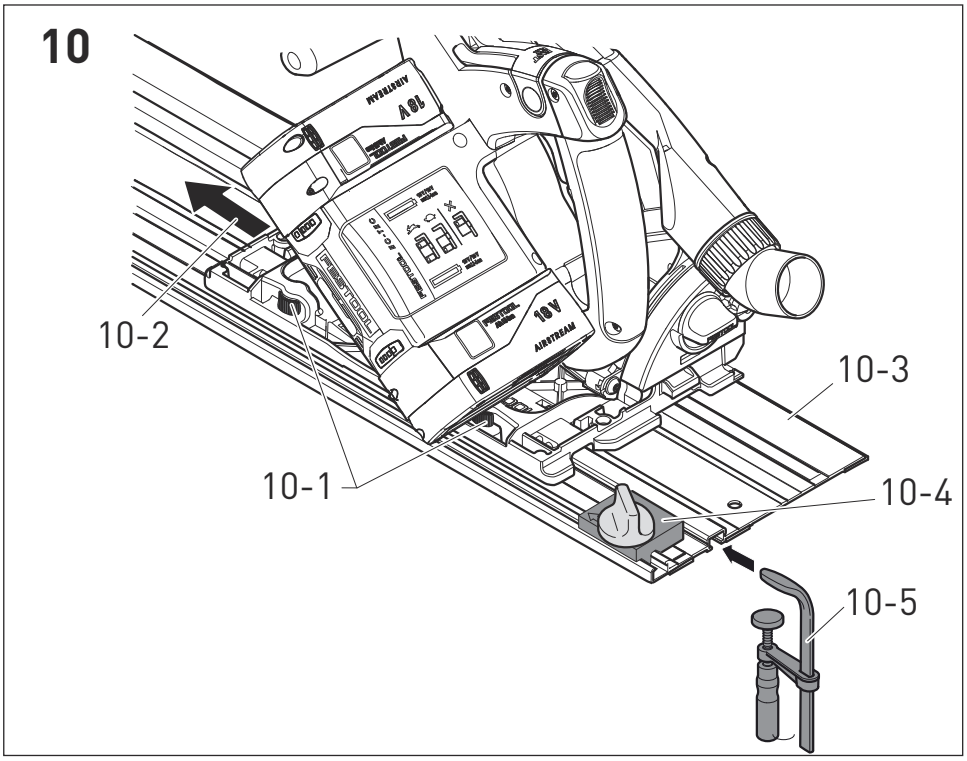
8



9



10



Scie plongeante à batterie	N° de série
TSC 55 REB	499431, 500929, 200111

Ⓕ **CE-Déclaration de conformité communautaire.**
Nous déclarons sous notre propre responsabilité que ce produit est conforme aux normes ou documents de normalisation suivants:

2006/42/EG, 2014/30/EU, 2011/65/EU
EN 60745-1, EN 60745-2-5, EN 50581

CE Festool GmbH
Wertstr. 20
D-73240 Wendlingen

ppa.

Wolfgang Zondler
Head of Research, Development and Technical Documentation

Wendlingen, 2016-06-20

1 Symboles.....
2 Consignes de sécurité .....
3 Caractéristiques techniques.....
4 Composants de l'appareil .....
5 Utilisation en conformité avec les instructions.....
6 Mise en service .....
7 Réglages .....
8 Travail avec la machine .....
9 Entretien et maintenance .....
10 Accessoires .....
11 Environnement.....

Les illustrations indiquées se trouvent au début et à la fin de la notice d'emploi.

1 Symboles

Symbole	Signification
	Avertissement de danger
	Avertissement contre le risque d'électrocution
	Notice d'utilisation, lire les consignes de sécurité !
	Porter une protection auditive !
	Porter des gants de protection !
	Porter une protection respiratoire !
	Porter des lunettes de protection !
	Ne pas jeter l'appareil avec les ordures ménagères.
	Astuce, information
▶	Consignes opératoires
	Puissance maximale avec deux blocs batteries (36 V).
	Plus faible puissance avec un bloc batteries (14,4 V/18 V).

2 Consignes de sécurité

2.1 Consignes générales de sécurité

AVERTISSEMENT ! Veuillez lire toutes les consignes de sécurité et instructions. Des erreurs résultant du non-respect des consignes d'avertissement et des instructions peuvent occasionner un choc électrique, des brûlures et/ou des blessures graves.

Conservez toutes les consignes de sécurité et instructions pour une référence future.

Le terme "outil électrique" utilisé dans les consigne de sécurité se rapporte aux outils électriques fonctionnant sur secteur (avec cordon d'alimentation) et aux outils électriques fonctionnant sur batteries (sans cordon d'alimentation).

2.2 Consignes de sécurité spécifiques aux scies circulaires

Sciage

a. **DANGER ! N'approchez pas vos mains de la scie et de la lame de scie. Tenez la poignée supplémentaire ou le carter moteur à l'aide de votre deuxième main.** Vous éviterez tout risque de blessure avec la lame de scie si vous tenez la scie circulaire à deux mains.

b. **N'attrapez pas le dessous de la pièce à travailler.** Le capot de protection n'est pas en mesure de vous protéger de la lame de scie dans la zone située en-dessous de la pièce à travailler.

c. **Adaptez la profondeur de coupe à l'épaisseur de la pièce à travailler.** Les dents ne doivent pas être complètement visibles sous la pièce à travailler.

d. **Ne tenez jamais la pièce à scier avec la main ou sur la jambe. Fixez la pièce à travailler sur un support stable.** Il est important de bien fixer la pièce à travailler afin de réduire les risques de contact corporel, de blocage de la lame de scie ou de perte de contrôle.

e. **Tenez l'outil électroportatif à l'aide des poignées isolées lorsque vous réalisez des travaux au cours desquels l'accessoire pourrait entrer en contact avec des conduites électriques.** Le contact avec un câble sous tension met également les pièces métalliques de l'outil électroportatif sous tension et peut provoquer un choc électrique.

f. **Au cours du tronçonnage, utilisez toujours une butée ou une arête de guidage droite.** Ceci permet d'améliorer la précision de la coupe et de réduire les risques de blocage de la lame de scie.

g. **Utilisez toujours des lames de scie d'une taille adaptée et qui s'ajustent au perçage (en forme**

de losange ou ronde). Les lames de scie non adaptées aux pièces de montage de la scie fonctionnent de manière excentrique et peuvent entraîner une perte de contrôle.

h. **N'utilisez jamais de brides ou de vis de serrage détériorées ou inadaptées.** Les brides ou les vis de serrage de la lame de scie ont été conçues spécialement pour votre scie afin de garantir une performance optimale et une grande fiabilité de cette dernière.

i. **Portez des protections personnelles adéquates :** protection auditive, lunettes de protection, masque pour les travaux générant de la poussière, gants de protection pour le changement d'outils.

Cause de recul et consignes de sécurité correspondantes

- Un recul est la réaction subite d'une lame de scie ayant accroché ou étant bloquée ou mal ajustée, entraînant ainsi un mouvement incontrôlé de la scie vers le haut et en direction de l'utilisateur ;
- si la lame de scie s'accroche ou se coince constamment dans la fente de la scie, cette dernière se bloque et la force moteur entraîne un retournement de l'appareil en direction de l'utilisateur ;
- si la lame de scie se tord ou est mal ajustée lors du sciage, les dents de la zone arrière de la lame de scie peuvent s'accrocher dans la surface de la pièce à travailler, et la lame de scie peut sortir de la fente de la scie et sauter en arrière en direction de l'utilisateur.

Un recul est la conséquence d'un mauvais usage ou d'une utilisation incorrecte de la scie. Il peut être évité en suivant les mesures de précaution appropriées décrites ci-après.

a. **Tenez fermement la scie à deux mains et placez vos bras dans une position dans laquelle vous serez en mesure de résister à la force du recul. Tenez toujours la lame de scie de manière latérale, ne placez jamais la lame de scie dans l'axe de votre corps.** Lors d'un recul, la scie circulaire peut sauter en arrière mais l'utilisateur peut contrôler la force du recul s'il respecte les mesures appropriées.

b. **Si la lame de scie se coince ou que vous interrompez le travail, relâchez l'interrupteur de marche/arrêt et attendez que la scie arrête son mouvement dans le matériau et que la lame de scie parvienne à un arrêt complet. Ne tentez jamais de retirer la scie de la pièce à travailler ou de la tirer vers l'arrière tant que la lame de scie est en mouvement, au quel cas un recul est susceptible de se produire.** Déterminez la cause du blocage de la lame de scie et éliminez-la.

c. **Si vous souhaitez remettre en marche une scie ayant pénétré dans la pièce à travailler, centrez la lame de scie dans la fente de la scie et vérifiez que les dents de la scie ne se sont pas accrochées dans la pièce à travailler.** Si la lame de scie se bloque, il est possible que cela entraîne un retrait de cette dernière de la pièce à travailler ou un recul si vous remettez la scie en marche.

d. **Constituez-vous un support à l'aide de grandes planches afin de minimiser le risque de recul lié à une lame de scie coincée.** Les grandes planches peuvent fléchir sous leur propre poids. Les planches doivent être soutenues des deux côtés mais également à proximité de la fente de la scie et au bord.

e. **N'utilisez pas de lames de scie non tranchantes ou détériorées.** Les lames de scie avec dents non tranchantes ou mal ajustées entraînent un frottement important, un blocage de la lame de scie et un recul, pour cause de fente de scie trop étroite.

f. **Avant de commencer le sciage, fixez les réglages de l'angle et des profondeurs de coupe.** Si vous modifiez les réglages pendant vos travaux de sciage, il est possible que la lame de scie se coince et qu'un recul se produise.

g. **Soyez particulièrement prudent lors d'« entailles » dans des parois existantes ou dans d'autres zones où on ne voit pas ce qui se passe.** La lame de scie qui pénètre lors du sciage dans des objets cachés peut se bloquer et provoquer un recul.

Fonction du capot de protection

a. **Vérifiez, avant chaque utilisation, que le capot de protection est parfaitement fermé. N'utilisez pas la scie si le capot de protection n'est pas mobile et s'il ne se ferme pas instantanément. Ne bloquez ou n'attachez jamais le capot de protection ; la lame de scie serait ainsi sans protection.** Si la scie tombait sur le sol de manière involontaire, le capot de protection pourrait se déformer. Assurez-vous que le capot de protection est bien mobile et qu'il n'entre ni en contact avec tous les angles et profondeurs de coupe, ni avec la lame de scie.

b. **Vérifiez l'état et le fonctionnement des ressorts du capot de protection. N'utilisez pas l'appareil si le capot de protection et les ressorts ne fonctionnent pas parfaitement.** Les pièces endommagées, les dépôts ou les tas collants de

copeaux peuvent retarder le fonctionnement du capot de protection.

c. **En cas de « coupe en plongée » qui n'est pas exécutée à angle droit, bloquez la plaque de base pour empêcher un décalage.** Un décalage latéral peut entraîner le blocage de la lame de scie et, par conséquent, un recul.

d. **Ne posez pas la scie sur l'établi ou sur le sol sans que le capot de protection ne recouvre la lame de scie.** Une lame de scie non protégée ou fonctionnant au ralenti bouge la scie dans le sens inverse du sens de coupe et scie tout ce qui se trouve sur son chemin. Ainsi, il est indispensable de tenir compte de la durée de ralentissement de la scie.

Fonction du sabot de guidage [5-5]

a. **Utilisez la lame de scie adaptée pour le sabot de guidage.** Pour que le sabot de guidage puisse fonctionner, la lame de base de la lame de scie doit être plus mince que le sabot de guidage et la largeur de dent doit être supérieure à l'épaisseur du sabot de guidage.

b. **N'utilisez pas la scie avec un sabot de guidage déformé.** La moindre perturbation peut ralentir la fermeture du capot de protection.

2.3 Consignes de sécurité additionnelles

– Évitez le bourrage dans le capot de protection (par ex. pour les plastiques), sinon la fonction de sécurité peut être entravée.

– **Au cours du travail, des poussières nocives/ toxiques peuvent être générées (comme les poussières de peintures au plomb et certaines poussières de bois).** Le contact ou l'inhalation de ces poussières peut présenter un danger pour l'utilisateur ou les personnes se trouvant à proximité. Veuillez respecter les prescriptions de sécurité en vigueur dans votre pays.

Pour votre santé, portez un masque de protection respiratoire de classe P2.

– **Les outils électriques de Festool doivent uniquement être montés sur des tables de travail prévues par Festool à cet effet.** Le montage sur d'autres tables de travail ou des tables réalisées par soi-même peut rendre l'outil électrique instable et conduire à de graves accidents.

2.4 Traitement de l'aluminium

Pour des raisons de sécurité, respecter les mesures suivantes dans le cas du traitement de l'aluminium :

– Raccordez l'outil à un aspirateur approprié.

– Nettoyez régulièrement les dépôts de poussières accumulés dans le carter moteur.

– Utilisez une lame de scie pour aluminium.

– Fermez la fenêtre d'inspection/ le protecteur contre les projections de copeaux.

Portez des lunettes de protection !

– Pour scier des panneaux, la lame doit être graissée avec de la graisse de pétrole, des profilés aux parois minces (3 mm max.) peuvent être traités sans graissage.

2.5 Valeurs d'émission

Les valeurs mesurées selon la norme NE 60745 sont habituellement :

Niveau de pression acoustique	L_{PA} = 89 dB(A)
Niveau de puissance acoustique	L_{WA} = 100 dB(A)
Incertitude	K = 3 dB

ATTENTION

Acoustique se produisant lors du travail

Endommagement de l'ouïe

▶ Utilisez une protection auditive !

Valeur d'émission vibratoire a_h (somme vectorielle tridirectionnelle) et incertitude K déterminées conformément à la norme EN 60745 :

Valeur d'émission vibratoire (tridirectionnelle)	
Sciage de bois	$a_h < 2{,}5\ m/s^2$
Sciage de métal	$a_h = 2{,}8\ m/s^2$
Incertitude	$K = 1{,}5\ m/s^2$

Les valeurs d'émission indiquées (vibration, bruit)

– sont destinées à des fins de comparaisons entre les outils.

– Elles permettent également une estimation provisoire de la charge de vibrations et de la nuisance sonore lors de l'utilisation

– et représentent les principales applications de l'outil électrique.

Cependant, si la ponceuse est utilisée pour d'autres applications, avec d'autres outils de travail ou est insuffisamment entretenue, la charge de vibrations et la nuisance sonore peuvent être nettement supérieures. Tenir compte des temps de ralenti et d'immobilisation de l'outil !

3 Caractéristiques techniques

Scie plongeante à batterie	TSC 55 REB
Tension du moteur	14,4 - 2 x 18 V
Régime (à vide) 1 x 18 V	2650 - 3800 min^{-1}
Régime (à vide) 2 x 18 V	2650 - 5200 min^{-1}
Position inclinée	-1° à 47°
Profondeur de coupe à 0°	0 - 55 mm
Profondeur de coupe à 45°	0 - 43 mm
Dimension lame de scie	160 x 2,2 x 20 mm
Poids sans batterie	3,9 kg

4 Composants de l'appareil

[1-1] Poignées

[1-2] Boutons de blocage pour réglage angulaire

[1-3] Échelle angulaire

[1-4] Levier pour changement d'outil

[1-5] Dispositif de marche forcée

[1-6] Interrupteur de marche/arrêt

[1-7] Raccord d'aspiration

[1-8] Déverrouillage des contre-dépouilles -1° à 47°

[1-9] Touches de réglage

[1-10] Régulation de la vitesse

[1-11] Blocs batteries

[1-12] Affichage de la capacité

[1-13] échelle graduée en deux parties pour butée de profondeur de coupe (avec/sans rail de guidage)

[1-14] Vis de réglage de la profondeur de coupe pour lames de scie poncées ultérieurement

[1-15] Butée de profondeur de coupe

[1-16] Indicateur de coupe

[1-17] Fenêtre d'inspection/ protecteur contre les projections de copeaux

[1-18] Pare-éclats

5 Utilisation en conformité avec les instructions

Les scies plongeantes à batterie sont conçues pour scier le bois, les matériaux composites, les matières fibreuses à liant plâtre et à liant ciment ainsi que les plastiques. Les lames de scies spéciales pour l'aluminium proposées par Festool permettent d'utiliser les outils pour scier également de l'aluminium.

Seules des lames de scie disposant des caractéristiques suivantes peuvent être utilisées : diamètre de lame de scie 160 mm; largeur de coupe 2,2 mm; perçage 20 mm; épaisseur de lame max. 1,8 mm; adaptées pour des vitesses de rotation de 9500 min^{-1}. N'utilisez pas de plateaux de ponçage.

Cette machine est destinée et autorisée exclusivement pour une utilisation par des personnes ayant reçu une formation adéquate ou par des professionnels qualifiés.

L'utilisateur est responsable des dommages provoqués par une utilisation non conforme.

6 Mise en service

6.1 Remplacement de la batterie

Retirer le bloc batteries [2 A]

Insérer le bloc batteries [2 B]

À respecter ! Le fonctionnement de la machine est soumis aux conditions suivantes **[2 C]**:

Utilisation des deux blocs batteries. Puissance maximale avec deux blocs batteries (36 V).

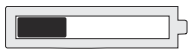
Utilisation du bloc batterie uniquement. Plus faible puissance avec un bloc batteries (14,4 V/18 V).

6.2 L'indicateur de capacité

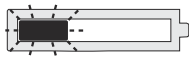
L'indicateur de capacité **[1-12]** indique automatiquement l'état de charge du bloc batteries lors de l'actionnement de l'interrupteur de marche/arrêt **[1-6]** :

70 - 100 %

40 - 70 %

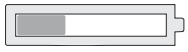


15 - 40 %

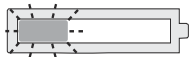


< à 15 %

Recommandation : recharger le bloc batteries avant de continuer de l'utiliser.



LED rouge – allumée en continu : la température de la batterie, du module électronique ou du moteur est en-dehors des valeurs limites admissibles.



LED rouge – clignotement : affichage de défaut général, p. ex. pas de contact total, court-circuit, batterie défectueuse, etc.

7 Réglages

AVERTISSEMENT

Risques de blessures, choc électrique

▶ Retirez systématiquement les batteries de l'outil avant tous les travaux sur l'outil !

7.1 Électronique

Démarrage progressif

Le démarrage progressif assure un fonctionnement sans à-coups de la machine.

Vitesse de rotation constante

La vitesse de rotation du moteur est maintenue constante de manière électronique. De ce fait, la vitesse de coupe reste homogène, même lorsque l'outil est fortement sollicité.

Régulation de la vitesse

La molette **[1-10]** permet de régler en continu la vitesse de rotation dans la plage de régimes (voir Caractéristiques techniques). Vous pouvez ainsi adapter de façon optimale la vitesse de coupe à chaque surface (voir tableau 1).

Limitation de courant

La limitation de courant empêche une absorption élevée de courant en cas de charge extrême, ce qui entraînerait une baisse de la rotation du moteur. Après la décharge, le moteur se remet en route.

Frein

La TSC 55 REB est équipée d'un frein électronique. Après la mise hors service, la lame de scie est freinée par un système électronique et s'arrête en 2 secondes.

Sécurité thermique

L'alimentation électrique et la vitesse de rotation sont réduites en cas de température trop élevée du moteur. La machine ne fonctionne plus qu'à une puissance réduite, afin de permettre un refroidissement rapide du moteur. Après le refroidissement, la machine remonte automatiquement en puissance.

7.2 Régler la profondeur de coupe

La profondeur de coupe se règle de 0 à 55 mm sur la butée de profondeur de coupe **[3-1]**.

Le bloc de sciage ne peut être enfoncé vers le bas que jusqu'à la profondeur de coupe réglée.

Profondeur de coupe sans rail de guidage

55 mm max.

Profondeur de coupe avec rail de guidage FS

51 mm max.

7.3 Réglage de l'angle de coupe

Entre 0° et 45° :

▶ Desserrez les boutons de blocage **[4-1]**.

▶ Basculez le bloc de sciage jusqu'à l'angle de coupe souhaité **[4-2]**.

▶ Serrez les boutons de blocage **[4-1]**.

ⓘ Les deux positions (0° et 45°) sont réglées en usine et peuvent être ajustées à nouveau par le service après-vente.

⚠ Lors des coupes en biais, placez la fenêtre d'inspection/le pare-éclats en position supérieure !

Pour contre-dépouille de -1° et 47° :

▶ Basculez le bloc de sciage en position finale comme décrit ci-dessus (0°/45°).

▶ Desserrez légèrement le déverrouillage **[4-3]** .

▶ Desserrez en outre le verrouillage pour la contre-dépouille de -1° **[4-4]**.

Le bloc de sciage passe en position -1°/47°.

▶ Serrez les boutons de blocage **[4-1]**.

7.4 Remplacez la lame de scie

ATTENTION

Outil chaud et tranchant

Risque de blessures

▶ Ne pas utiliser d'outil émoussé ou défectueux !

▶ Porter des gants de protection.

▶ Avant le changement de la lame de scie, pivotez la machine en position 0° et réglez la profondeur de coupe maximale.

▶ Rabattez le levier **[5-3]** jusqu'à la butée.

Actionnez le levier **[5-3] uniquement à l'arrêt de la machine** !

▶ Appuyez sur le bloc de sciage jusqu'en butée.

▶ Desserrez la vis **[5-6]** avec la clé Allen **[5-2]**.

▶ Retirez la lame de scie **[5-7]**.

▶ Insérez une nouvelle lame de scie.

⚠ La lame de scie **[5-8]** et la machine**[5-4]** doivent avoir le même sens de rotation ! En cas de non-respect, de graves blessures peuvent en être la conséquence.

- ▶ Insérez la bride extérieure **[5-9]** de telle sorte que les broches d'entraînement s'accrochent dans l'évidement de la bride intérieure.

  ⚠ Vérifiez la présence de saletés sur les vis et la bride et n'utilisez que des pièces propres et intactes !

- ▶ Serrez la vis **[5-6]**.
- ▶ Relevez le levier **[5-3]** .

7.5 Monter la fenêtre d'inspection/ le pare-éclats [6]

La **fenêtre d'inspection** (transparente) **[6-1]** permet de voir la lame de scie et optimise l'aspiration des poussières.

Le **pare-éclats** (vert) **[6-2]** améliore en outre la qualité de l'arête de coupe de la pièce sciée sur la partie supérieure pour les coupes à 0.

- ▶ Insérer le pare-éclats **[6-2]**.
- ▶ Visser le bouton rotatif **[6-3]**dans le pare-éclats à travers le trou oblong.

ⓘ Veiller à ce que l'écrou **[6-4]** soit bien dans le pare-éclats.

⚠ **Utiliser uniquement le bouton rotatif qui fait partie de votre scie plongeante.** Le bouton rotatif d'une autre scie peut être trop long et bloquer la lame de scie.

Avant la première utilisation, entailler le pare-éclats :

- ▶ Régler l'outil sur la profondeur de coupe maximale.
- ▶ Régler la vitesse de l'outil au niveau 6.

7.6 Aspiration

⚠ AVERTISSEMENT

Risques pour la santé dus aux poussières

- ▶ Les poussières peuvent être dangereuses pour la santé. Pour cette raison, ne travaillez jamais sans aspiration.
- ▶ Respectez toujours les prescriptions nationales en vigueur lors de l'aspiration de poussières dangereuses pour la santé.

Aspiration intégrée

- ▶ Fixez la pièce de raccordement **[7-2]** du sac à poussières **[7-3]** par une rotation à droite du raccord d'aspiration **[7-1]**.
- ▶ Pour le vidage, retirez la pièce de raccordement **[7-2]** du sac à poussière **[7-3]** par une rotation à gauche du raccord d'aspiration **[7-1]**.

Aspirateur Festool

Le manchon d'aspiration **[7-1]** permet de raccorder un aspirateur Festool doté d'un flexible de 27 ou 36 mm (conseil : un flexible de 36 mm réduit le risque de colmatage).

La pièce de raccordement d'un tuyau d'aspiration Ø 27 est placée dans la pièce coudée **[7-4]**. La pièce de raccordement d'un tuyau d'aspiration Ø 36 est placée sur la pièce coudée **[7-4]**.

8 Travail avec la machine

⚠ Lors des travaux, observez toutes les consignes de sécurité indiquées en introduction ainsi que les règles suivantes :

- Guider l'outil électroportatif contre la pièce à travailler seulement quand celui-ci est activé.
- Vérifiez avant chaque utilisation le fonctionnement du dispositif de montage et utilisez la machine uniquement si elle fonctionne correctement.
- En cas de chute, vérifiez que l'outil électroportatif et la lame de scie ne sont pas endommagés. Faites réparer les pièces endommagées avant toute utilisation. Des machines endommagées peuvent causer des blessures et compromettre la sûreté de la machine.
- Fixez la pièce à usiner de manière à ce qu'elle ne puisse pas bouger pendant l'usinage.
- En travaillant, tenez toujours la machine des deux mains, au niveau des poignées **[1-1]**. Cela diminue les risques de blessures et permet de travailler avec précision.
- Poussez la machine toujours vers l'avant **[10-2]** et jamais vers l'arrière.
- En sélectionnant une vitesse d'avance adaptée, évitez une surchauffe des arêtes de coupe de la lame de scie et, dans le cas de coupes de matières plastiques, une fusion du plastique.
- Assurez-vous avant le début des travaux que tous les boutons de blocage **[1-2]** sont serrés.
- Vérifier que la lame est correctement fixée.
- Le sciage (par ex. de panneaux de fibres moyenne densité) peut générer une charge statique.

Utilisez un masque pour les travaux dégageant de la poussière.

8.1 Marche/Arrêt

Poussez le dispositif de marche forcée **[1-5]**vers le haut et appuyez sur l'interrupteur de marche/arrêt **[1-6]** (pression = MARCHE, relâchement = ARRÊT).

En activant le dispositif de marche forcée, le dispositif de plongée est déverrouillé. Le bloc de sciage peut être déplacé vers le bas. La lame de scie sort du capot de protection.

8.2Signaux d'avertissement sonores

Des signaux d'avertissement sonores retentissent lors des états de fonctionnement suivants et la machine s'arrête :

Batterie déchargée ou machine surchargée :

peep

- ▶ Changement de la batterie
- ▶ Réduire la charge sur l'outil

8.3 Sciage d'après tracé

L'indicateur de coupe **[8-2]** affiche le déroulement de coupe en pas de 0° et 45° (sans rail de guidage).

8.4 Réalisation de coupes droites

Placer l'outil avec la partie avant de la table de sciage sur la pièce à travailler, brancher l'outil, appuyer vers le bas sur la profondeur de coupe réglée et avancer en direction de la coupe.

8.5 Réalisation de découpes (coupes plongeantes)

Pour éviter des chocs en arrière, il est impératif de suivre les remarques suivantes pour les coupes plongeantes :

- Placez toujours l'outil avec l'arête arrière de la table de sciage contre une butée fixe.
- Pour travailler avec le rail de guidage, placez l'outil contre la butée anti-recul FS-RSP (accessoires) **[10-4]** fixée sur le rail de guidage.

Procédure

- ▶ Posez l'outil sur la pièce à travailler et placez-la sur une butée (blocage de chocs en arrière).
- ▶ Mettez la machine en marche.
- ▶ Baissez lentement l'outil à la profondeur de coupe réglée et placez-le dans la direction de coupe.

Les marquages **[8-1]** *indiquent le point de coupe le plus en avant et le plus en arrière de la lame de scie (Ø 160 mm) pour une profondeur de coupe maximale et en utilisant le rail de guidage.*

8.6 Panneaux de fibres à liant plâtre et à liant ciment

En raison de la quantité élevée de poussières, nous vous recommandons d'utiliser le couvercle ABSA-TS55 (accessoires) monté latéralement sur le capot de protection et un aspirateur Festool.

9 Entretien et maintenance

AVERTISSEMENT

Risques de blessures, choc électrique

- ▶ Retirez systématiquement la batterie de la machine avant tous les travaux de maintenance et d'entretien !
- ▶ Tous les travaux de maintenance et de réparation nécessitant une ouverture du carter moteur doivent uniquement être effectués par un atelier de service après-vente agréé.

Seuls le fabricant et un atelier homologué sont habilités à effectuer **toute réparation ou service**. Voir conditions : www.festool.fr/services

Utilisez uniquement des pièces Festool d'origine. Référence sur : www.festool.fr/services

Observez les consignes suivantes :

- ▶ Pour garantir la circulation de l'air, les orifices d'air de refroidissement sur le carter doivent toujours rester propres et dégagés.
- ▶ Aspirer tous les orifices pour retirer les éclats et copeaux de l'outil électroportatif.
- ▶ Maintenir les contacts de raccordement sur la machine électrique, le chargeur et la batterie dans un état propre.

Pour l'entretien, la maintenance, la mise au rebut et le transport du bloc batteries, respecter les messages d'avertissement joints au bloc batteries !

9.1 Lames de scie poncées ultérieurement

La profondeur de coupe des lames de scie poncées ultérieurement se régle de façon précise à l'aide de la vis de réglage **[9-1]**.

- ▶ Réglez la butée de profondeur de coupe **[9-2]** sur 0 mm (avec rail de guidage).
- ▶ Déverrouillez et baissez le bloc de sciage jusqu'en butée.
- ▶ Vissez la vis de réglage **[9-1]** jusqu'à ce que la lame de scie soit en contact avec la pièce.

10 Accessoires

N'utiliser que des accessoires et consommables homologués par Festool. Voir le catalogue Festool ou www.festool.com.

L'utilisation d'autres accessoires et consommables peut rendre l'outil électroportatif instable et entraîner de graves accidents.

Outre les accessoires décrits, Festool propose des accessoires système complets, vous permettant une utilisation polyvalente et efficace de votre machine, p. ex. :

- Butée parallèle, extension de table PA-TS 55
- Revêtement latéral, ajourage ABSA-TS 55
- Butée anti-recul FS-RSP
- Butée parallèle FS-PA et rallonge FS-PA-VL
- Table multifonctions MFT 3

10.1 Lames de scie, autres accessoires

Afin de pouvoir découper rapidement et proprement différents matériaux, Festool vous propose des lames de scie spécialement adaptées à votre scie circulaire à main Festool et à tous les cas d'utilisation.

10.2 Système de guidage

Le rail de guidage permet d'obtenir des coupes précises et nettes. De même, il protège la surface de la pièce contre les endommagements.

Les nombreux accessoires ajoutés au système de guidage permettent d'effectuer des coupes en biais, des coupes d'onglet et des travaux d'ajustage exacts. La possibilité de fixation au moyen de serre-joints **[10-5]** garantit un maintien fixe et un travail en toute sécurité.

▶ Régler le jeu de guidage de la table de sciage sur le rail de guidage avec les deux touches de réglage **[10-1]**.

Avant la première utilisation du rail de guidage, effectuez une rainure dans le pare-éclats [10-3] :

▶ Réglez la vitesse de l'outil au niveau 6.

▶ Placez l'outil et l'ensemble de la platine de guidage à l'extrémité arrière du rail de guidage.

▶ Mettez l'outil en marche.

▶ Appuyez l'outil lentement vers le bas jusqu'à la profondeur de coupe max. réglée et sciez le pare-éclats sur toute la longueur sans arrêter.

L'arête du pare-éclats correspond exactement à l'arête de coupe.

11 Environnement

Ne pas jeter l'appareil avec les ordures ménagères ! Éliminer l'appareil, les accessoires et les emballages de façon compatible avec l'environnement. Respecter les prescriptions nationales en vigueur.

Uniquement UE : d'après la directive européenne relative aux appareils électriques et électroniques usagés et sa transposition en droit national, les outils électriques usagés doivent être collectés à part et recyclés de manière écologique, par les filières de recyclage type DEEE.

Informations à propos de REACh :
www.festool.com/reach